



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.45.1.2020.AC

Rzeszów, 2021-10-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104, art. 108 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2021.735 ze zm.),
- art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 203, art. 204, art. 205, art. 208, art. 211, art. 218, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2020.1219 ze zm.),
- art. 43 ust. 1 i 2, art. 2 pkt 6 lit. a , pkt 9 i 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2021.779 ze zm.),
- pkt. 6 ppkt. 8 lit. b), załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. Nr 1169),
- § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019.1839),
- § 4 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020.10),
- § 10 ust. 2 i § 11 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2019.2286 ze zm. - załącznik 3);
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2021.845 t.j.),
- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010.16.87),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014.112 t.j.),
- § 2, § 5, § 6 i § 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. 2020.2405),
- § 19, § 21, § 23-26 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Środowiska z dnia 15 lutego 2010 r. w sprawie wymagań i sposobu postępowania przy utrzymaniu gatunków

PODKARPACKIE

zwierząt gospodarskich, dla których normy ochrony zostały określone w przepisach Unii Europejskiej (Dz. U. 2010.56.344 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 04.03.2020r. (data wpływu - 05.03.2020r., ostatnie uzupełnienie – 13.10.2021r.) **Podkarpackiego Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o., Chotyniec 3, 37-552 Młyny** (NIP 792 22 99 471, REGON 36 777 55 38) w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji IPPC Fermy Trzody Chlewnej w miejscowości Chotyniec (na działkach o nr ew.: 54/187, 54/194 obręb 0003)

o r z e k a m

udzielam dla **Podkarpackiego Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o., Chotyniec 3, 37-552 Młyny** (NIP 792 22 99 471, REGON 36 777 55 38) pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji IPPC do chowu trzody chlewnej w ilości większej niż 750 stanowisk dla macior - Fermy Trzody Chlewnej w miejscowości Chotyniec (na działkach o nr ewid.: 54/187, 54/194 obręb 0003) i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1. Rodzaj instalacji:

Instalacja IPPC do chowu trzody chlewnej w ilości większej niż 750 stanowisk dla macior, położonej w miejscowości Chotyniec 3 (na działkach o nr ewid.: 54/187, 54/194 obręb 0003), gmina Radymno, powiat jarosławski, województwo podkarpackie.

Ilość stanowisk na Fermie wynosić będzie:

Tabela 1

Grupa inwentarza	Ilość stanowisk [szt.]	Wsp. DJP ¹⁾	DJP
Instalacja IPPC :			
Lochy (prośne, po pokryciu, karmiące) - maciory	2368	0,35	828,8
Pozostałe :			
Loszki	338	0,14	47,32
Tuczniaki do 120 kg	500	0,14	70
Knury	6	0,4	2,4
Suma	3212	-	948,52

¹⁾ Przelicznik DJP podano zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1839)

Planowany rodzaj produkcji i planowana zdolność produkcyjna:

- Na terenie Fermy prowadzona będzie produkcja prosiąt i tuczników, których maksymalna roczna wielkość kształtować się będzie na następującym poziomie:

Tabela 2

Grupa inwentarza	Maksymalna roczna produkcja [szt.]
Prosięta	56 000
Tuczniaki do 120 kg	2200

Produkcja tuczniaków prowadzona będzie na 500 stanowiskach w 4,4 cyklach w ciągu roku.

- Ponadto na terenie Fermy prowadzona będzie sprzedaż loszek niezakwalifikowanych oraz loch wybrakowanych, o maksymalnej rocznej wielkości:

Tabela 3

Grupa inwentarza	Maksymalna roczna produkcja [szt.]
Loszki niezakwalifikowane	200
Lochy wybrakowane	200

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

I.2.1. Parametry instalacji.

Na przedmiotowym terenie zlokalizowane są następujące budynki i elementy towarzyszące związane z prowadzonym procesem produkcyjnym:

- 11 budynków inwentarskich,
- agregat prądotwórczy o mocy 250 kW na olej napędowy,
- zbiornik na gnojowicę o pojemności ok. 6000 m³,
- budynek na sztuki padłe,
- 11 silosów paszowych.

Infrastruktura towarzysząca:

- budynek socjalny,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe.

I.2.1.1. a) Budynki inwentarskie:

Chów trzody chlewnej prowadzony będzie w budynkach inwentarskich (11 szt.) systemem bezściółkowym (gnojowicowym) – w całości na posadzce twardej i stabilnej, pokrytej rusztami betonowymi (pełnymi i częściowymi) i plastikowymi (pełnymi). Pod rusztami znajdować się będą kanały gnojowicowe, z których zgromadzona gnojowica odprowadzana będzie do zewnętrznego zbiornika na gnojowicę.

Obiekty wyposażone będą w instalację elektryczną, wodociągową, paszową i wentylację mechaniczną (sterowaną komputerowo wyposażoną w system alarmowy sygnalizujący awarię systemu wentylacyjnego). Powietrze do budynków będzie dostawało się poprzez wloty powietrza umieszczone 40 cm poniżej wieńca na ścianie bocznej. W budynku zainstalowane będą automatyczne sterowniki komputerowe, które będą sterować pracą wentylatorów i dobierać ilość wyrzucanego powietrza w zależności od warunków klimatycznych panujących wewnątrz budynków (głównie od temperatury).

Wentylacja mechaniczna składać się będzie z wentylatorów dachowych stanowiących emitory E 1 – E 67 usytuowane w szczycie dachu każdego budynku inwentarskiego.

W budynkach zainstalowane będą:

- linia pojenia, doprowadzająca wodę do poidel miskowych (do budynku inwentarskiego woda będzie dostarczana systemem rurociągów),
- linia paszowa za pomocą której mieszanki paszowe będą transportowane z silosów do wnętrza budynków inwentarskich, a w poszczególnych sektorach budynku inwentarskiego zainstalowane będą karmidła dostosowane do wieku i grupy zwierząt,
- instalacja oświetleniowa sztuczna (świetlówki) oraz oświetlenie naturalne (okienka boczne),
- czujniki temperatury.

Obsada fermy i porównanie do wymagań dobrostanu w zakresie minimalnych powierzchni znajduje się w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

I.2.1.1. b) Silosy paszowe

Instalacja wyposażona będzie w 11 silosów paszowych zlokalizowanych przy każdym z budynków inwentarskich, w tym:

Tabela 4

Nr budynku	Ilość silosów	Pojemność [m ³]
1	1	31
2	1	31
3	1	31
4	1	31
5	1	58
6	1	31
7	1	31
8	1	58
9	1	23
10	1	3,8
11	1	31
Łącznie: 578,8 m³		

Pasza na teren Fermi dostarczana będzie w paszowozach i rozładowywana będzie do zbiorników paszowych (silosów) zlokalizowanych przy budynkach inwentarskich. Każdy z silosów posiadać będzie emitor (komin) z filtrem workowym, poprzez który w czasie napełniania odprowadzane będą do powietrza zanieczyszczenia pyłowe. Emitory silosów paszowych w dalszej części decyzji oznaczono symbolami od S-1 do S-11. Ilość i częstotliwość dowożonych pasz uzależniona będzie od etapu, w jakim aktualnie znajdować się będzie cykl chowu.

Po rozładunku do zbiorników paszowych (silosów) mieszanki paszowe trafiać będą za pomocą linii paszowych do wnętrza budynków inwentarskich. W poszczególnych

sektorach budynków inwentarskich zainstalowane zostaną karmidła dostosowane do wieku i grupy zwierząt.

I.2.1.1. c) Konfiskator – do magazynowania sztuk padłych.

Padłe zwierzęta magazynowane będą w szczelnym i zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni w chłodzonym budynku na sztuki padłe. Kontener zlokalizowany będzie na terenie Fermi w południowej części działki nr 54/194, w pobliżu zbiornika na gnojowicę. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób postronnych i roznoszeniem przez zwierzęta. Lokalizacja budynku na sztuki padłe zapewniła będzie dogodny dojazd i szybki odbiór sztuk padłych. Padłe zwierzęta będą odbierane z terenu Fermi przez firmę zewnętrzną i to do tej firmy będzie należał obowiązek zapewnienia właściwego dalszego postępowania z padłymi zwierzętami. Odbiór padłych zwierząt z terenu fermi odbywać się będzie co najmniej 2 razy w tygodniu. W miesiącach letnich odbiór padłych sztuk będzie się odbywał z większą częstotliwością, aby wyeliminować zagrożenie sanitarne oraz powstawanie ewentualnych uciążliwości zapachowych.

I.2.1.1. d) Kanały na gnojowicę

Pod zurusztowaną podłogą kojców w każdym budynku inwentarskim będą znajdowały się kanały gnojowicowe o łącznej pojemności ok. 4966 m³. Stamtąd gnojowica odprowadzana będzie do zlokalizowanego na zewnątrz zbiornika na gnojowicę o pojemności ok. 6000 m³.

Tabela 5

Nr budynku	Pojemność kanałów gnojowicowych pod rusztami [m³]
1	412
2	230
3	212
4	212
5	729
6	688
7	688
8	729
9	436
10	546
11	86
RAZEM	4966

Całkowita pojemność kanałów gnojowicowych oraz zbiornika na gnojowicę będzie wystarczająca do magazynowania gnojowicy przez okres 6 miesięcy.

Kanały gnojowicowe są odporne na działania mechaniczne, chemiczne i termiczne. Kanalizacja gnojowicowa, przepompownia oraz pozostałe elementy systemu odbioru gnojowicy z budynków zostaną wykonane jako szczelne i odporne na działania mechaniczne, termiczne i chemiczne.

Stan techniczny konstrukcji kanałów będzie kontrolowany co najmniej raz w roku.

I.2.1.1. f) Agregat prądowórczy o mocy 250 kW napędzany olejem napędowym – stanowił będzie zabezpieczenie na wypadek braku dostawy energii elektrycznej do budynków inwentarskich.

Agregat prądowórczy umieszczony będzie w obudowie dźwiękochłonna – izolacyjnej.

I.3 . Parametry technologiczne

Chów prowadzony będzie systemem bezściółkowym (gnojowicowym) w całości na posadzce rusztowej, pod którą znajdują się kanały gnojowe do przetrzymywania gnojowicy.

Mycie i dezynfekcja wykonywane będą po cyklu produkcyjnym, w momencie, kiedy poszczególne kojce będą puste. Proces mycia pomieszczeń inwentarskich odbywać się będzie w następujący sposób:

- etap I – mycie pomieszczeń inwentarskich agregatem ciśnieniowym z wodą. Gnojowica rozcieńczona wodą powstającą podczas mycia trafiać będzie do kanałów gnojowicowych, a następnie wykorzystanie do nawożenia pól;
- etap II – po wyschnięciu ściany i urządzenia zlokalizowane w pomieszczeniach inwentarskich odkażane będą przy pomocy agregatu ciśnieniowego wodą z dodatkiem środka dezynfekcyjnego. Nowe wstawienie trzody będzie następować po wyschnięciu poszczególnych kójców.

W celu ograniczenia powstania ścieków na Fermie stosowana będzie częściowa dezynfekcja metodą zamglawiania.

Instalacja pracować będzie w systemie ciągłym siedem dni w tygodniu 24 godziny na dobę (łącznie przyjęto 365 dni w roku).

I.3.1. System chowu i technologia tuczu trzody chlewnej

Opis procesu produkcyjnego

Nowo zakupione loszki w wieku około 12 tygodni i wadze około 35 kg będą umieszczane w sektorze kwarantanny w budynku nr 11. Kwarantanna pozwoli na ujawnienie się ewentualnych objawów chorobowych, które mogą pojawić się w okresie inkubacji podczas wstawiania zwierząt oraz na wykonanie potrzebnych badań diagnostycznych.

Po czterech tygodniach loszki o masie ciała około 75 kg zostaną poddane selekcji na loszki hodowlane oraz sztuki niezakwalifikowane, które będą sprzedawane.

Loszki hodowlane zostaną przeniesione do budynku nr 9 (Odchów loszek), gdzie będą przebywały do uzyskania przez nie wagi ok. 130 kg. Loszki hodowlane oraz lochy po odsadzeniu prosiąt zostaną umieszczone w kojcach pojedynczych w budynkach nr 2, 3 i 4 (Sektory krycia), gdzie będzie odbywała się inseminacja loch/loszek w rui. Nasienie do przeprowadzenia procesu inseminacji będzie dostarczane ze stacji nasienia. Przez 4 tygodnie po inseminacji lochy i loszki utrzymywane będą w kojcach indywidualnych. Po 4 tygodniach prośne lochy i loszki przemieszczane zostaną

do kojców grupowych w sektorach loch próśnych (budynki nr 1, 5 i 8). Nieprośne lochy/loszki pozostaną w kojcach pojedynczych w celu ponownego krycia. Na minimum trzy dni przed porodem lochy/loszki umieszczone zostaną w kojcach indywidualnych w budynkach nr 6 i 7 (Sektory porodowe), gdzie będą przebywać z prosiętami do osiągnięcia przez nie wagi ok 8 kg.

Po odsadzeniu prosiąt lochy luźne (lochy po pokryciu) zostaną przeniesione do sektorów krycia w budynkach nr 2, 3 i 4, natomiast prosięta zostaną sprzedane.

Przewiduje się również, że na terenie Fermi prowadzony będzie tucz warchlaków, które przyjmowane będą z innych obiektów należących do Wnioskodawcy. Odchów warchlaków na przedmiotowej Fermie odbywał się będzie w budynku nr 10 (Tucz). Po osiągnięciu przez tuczniki wagi ok. 120 kg, zwierzęta będą sprzedawane.

Nad zdrowiem zwierząt czuwać będzie lekarz weterynarii zatrudniony przez Wnioskodawcę. Każde zwierzę będzie miało dostęp do paszy i wody o tej samej porze. Do karmienia zwierząt stosowana będzie pasza sypka i granulowana pochodząca od zewnętrznego dostawcy. Mieszanki paszowe z silosów do wnętrza budynków trafiać będą za pomocą paszociągów. W budynkach zainstalowane będą indywidualne automaty paszowe, karmidła skrzyniowe oraz koryta.

Woda na potrzeby pojenia zwierząt pobierana będzie z wodociągu gminnego. Woda do wnętrza budynków inwentarskich zostanie doprowadzona systemem rurociągów. Zwierzęta będą miały stały dostęp do wody, którą pobierać będą za pomocą poidel miskowych. Woda przeznaczona do pojenia zwierząt będzie spełniała wymagania dla wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Na Fermie zatrudnionych będzie maksymalnie 20 osób.

I.3.2. System ogrzewania budynków inwentarskich

Do ogrzewania budynków inwentarskich wykorzystywane będą nagrzewnice wodne zasilane z kotłowni. Głównie ogrzewane będą budynki nr 6 i 7 (sektory porodowe). Pozostałe budynki inwentarskie ogrzewane będą sporadycznie. Źródłem ciepła będzie kotłownia z kotłem o mocy 300kW, opalany węglem kamiennym o sortymencie groszek, zlokalizowana przy budynku socjalnym. Kotłownia ta nie jest przedmiotem niniejszej decyzji.

Ilość nagrzewnic wodnych w poszczególnych budynkach inwentarskich:

Tabela 6

Nr budynku	Ilość nagrzewnic
1	2
2	4
3	4
4	4
5	4
6	8
7	8
8	4
9	2
10	0
11	1

I.4. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania instalacji.

II. Ustalam maksymalna dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów instalacji.

Tabela nr 7. Wielkość emisji gazów i pyłów

Źródło emisji	Emitor	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 1	E – 1	amoniak	0,0160
		siarkowodór	0,0013
		pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0052 0,0025 0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 1	E – 2	amoniak	0,0160
		siarkowodór	0,0013
		pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0052 0,0025 0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 1	E – 3	amoniak	0,0160
		siarkowodór	0,0013
		pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0052 0,0025 0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 2	E – 4	amoniak	0,0137
		siarkowodór	0,0011
	E – 5	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0044 0,0021 0,0002
		E – 6	amoniak
	siarkowodór		0,0011
	E – 7	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0044 0,0021 0,0002
E – 8		amoniak	0,0137
	siarkowodór	0,0011	
	pył ogółem, w tym:	0,0044	

		pył zawieszony PM10	0,0021
		pył zawieszony PM2,5	0,0002
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 3	E – 9	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 10	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
		pył zawieszony PM10	0,0023
	E – 11	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
pył zawieszony PM10		0,0023	
E – 12	amoniak	0,0150	
	siarkowodór	0,0012	
	pył ogółem, w tym:	0,0048	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 4	E – 13	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
		pył zawieszony PM10	0,0023
	E – 14	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
		pył zawieszony PM10	0,0023
	E – 15	amoniak	0,0150
		siarkowodór	0,0012
		pył ogółem, w tym:	0,0048
		pył zawieszony PM10	0,0023
E – 16	amoniak	0,0150	
	siarkowodór	0,0012	
	pył ogółem, w tym:	0,0048	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 5	E – 17	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
	E – 18	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
E – 19	amoniak	0,0144	
	siarkowodór	0,0011	
	pył ogółem, w tym:	0,0046	
	pył zawieszony PM10	0,0022	
E – 20	amoniak	0,0144	
	siarkowodór	0,0011	
		pył ogółem, w tym:	0,0046

		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 21	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 22	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 23	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 24	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 25	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 26	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 27	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 28	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 6	E – 29	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 30	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 31	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 32	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047

		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 33	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 34	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 35	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 36	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 7	E – 37	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 38	amoniak	0,0192
		siarkowodór	0,0015
		pył ogółem, w tym:	0,0047
		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
E – 39	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 40	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 41	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 42	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 43	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	
	pył zawieszony PM10	0,0023	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 44	amoniak	0,0192	
	siarkowodór	0,0015	
	pył ogółem, w tym:	0,0047	

		pył zawieszony PM10	0,0023
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 8	E – 45	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
	E – 46	pył ogółem, w tym:	0,0046
		pył zawieszony PM10	0,0022
	E – 47	pył zawieszony PM2,5	0,0003
		amoniak	0,0144
	E – 48	siarkowodór	0,0011
		pył ogółem, w tym:	0,0046
	E – 49	pył zawieszony PM10	0,0022
		pył zawieszony PM2,5	0,0003
	E – 50	amoniak	0,0144
		siarkowodór	0,0011
	E – 51	pył ogółem, w tym:	0,0046
pył zawieszony PM10		0,0022	
E – 52	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
	amoniak	0,0144	
E – 53	siarkowodór	0,0011	
	pył ogółem, w tym:	0,0046	
E – 54	pył zawieszony PM10	0,0022	
	pył zawieszony PM2,5	0,0003	
E – 55	amoniak	0,0144	
	siarkowodór	0,0011	
E – 56	pył ogółem, w tym:	0,0046	
	pył zawieszony PM10	0,0022	
		pył zawieszony PM2,5	0,0003

		pył zawieszony PM10	0,0022	
		pył zawieszony PM2,5	0,0003	
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 9	E – 57	amoniak	0,0267	
		siarkowodór	0,0021	
		pył ogółem, w tym:	0,0086	
			pył zawieszony PM10	0,0041
			pył zawieszony PM2,5	0,0005
	E – 58	amoniak	0,0267	
		siarkowodór	0,0021	
		pył ogółem, w tym:	0,0086	
			pył zawieszony PM10	0,0041
		pył zawieszony PM2,5	0,0005	
E – 59	amoniak	0,0267		
	siarkowodór	0,0021		
	pył ogółem, w tym:	0,0086		
		pył zawieszony PM10	0,0041	
		pył zawieszony PM2,5	0,0005	
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 10	E – 60	amoniak	0,0212	
		siarkowodór	0,0017	
		pył ogółem, w tym:	0,0071	
			pył zawieszony PM10	0,0034
			pył zawieszony PM2,5	0,0004
	E – 61	amoniak	0,0212	
		siarkowodór	0,0017	
		pył ogółem, w tym:	0,0071	
			pył zawieszony PM10	0,0034
			pył zawieszony PM2,5	0,0004
	E – 62	amoniak	0,0212	
		siarkowodór	0,0017	
pył ogółem, w tym:		0,0071		
		pył zawieszony PM10	0,0034	
		pył zawieszony PM2,5	0,0004	
E – 63	amoniak	0,0212		
	siarkowodór	0,0017		
	pył ogółem, w tym:	0,0071		
		pył zawieszony PM10	0,0034	
		pył zawieszony PM2,5	0,0004	
E – 64	amoniak	0,0212		
	siarkowodór	0,0017		
	pył ogółem, w tym:	0,0071		
		pył zawieszony PM10	0,0034	
		pył zawieszony PM2,5	0,0004	
E – 65	amoniak	0,0212		
	siarkowodór	0,0017		
	pył ogółem, w tym:	0,0071		
		pył zawieszony PM10	0,0034	
		pył zawieszony PM2,5	0,0004	
E – 66	amoniak	0,0212		
	siarkowodór	0,0017		
	pył ogółem, w tym:	0,0071		
		pył zawieszony PM10	0,0034	
		pył zawieszony PM2,5	0,0004	
Procesy produkcyjne prowadzone w budynku inwentarskim nr 11	E – 67	amoniak	0,0259	
		siarkowodór	0,0021	
		pył ogółem, w tym:	0,0088	
		pył zawieszony PM10	0,0042	
		pył zawieszony PM2,5	0,0005	
Silos paszowy	S – 1	pył ogółem, w tym:	0,0405	
		pył zawieszony PM10	0,0405	
		pył zawieszony PM2,5	0,0405	

Silos paszowy	S – 2	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 3	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 4	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 5	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 6	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 7	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 8	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 9	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 10	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405
Silos paszowy	S – 11	pył ogółem, w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0405 0,0405 0,0405

Tabela 7a. Poziomy emisji związane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń, w warunkach standardowych (suchego gazu w temperaturze 273,15K i pod ciśnieniem 101,3kPa) wynoszą:

Kategoria zwierząt	kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
Lochy luźne i prośne	2,7
Lochy karmiące (wraz z prosiętami) w klatkach	5,6
Tuczniki	2,6

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji

Tabela nr 8

Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
amoniak	10,01
siarkowodór	0,80
pył ogółem, w tym:	3,05
pył zawieszony PM10	1,48
pył zawieszony PM2,5	0,18

II.2. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

II.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 9. Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
1	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Porody i zabiegi weterynaryjne.	Odpady stanowiąc będą odpadową tkankę zwierzęcą.	50,00
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Wymiana elementów wyposażenia budynków inwentarskich wykonanych z tworzyw sztucznych takie jak elementy kojców, mat, urządzeń zadawania paszy.	Odpady będą stanowiły zużyte bądź przeznaczone do wymiany elementy wyposażenia budynków inwentarskich wykonane z tworzyw sztucznych takie jak elementy kojców, mat, urządzeń zadawania paszy. Odpady z tworzyw sztucznych są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	0,30
3	02 01 10	Odpady metalowe	Wymiana elementów wyposażenia fermy, takich jak karmidła, poidła oraz metalowe przegrody.	Odpad będzie powstawał w związku z wymianą elementów wyposażenia fermy takich jak karmidła, poidła oraz metalowe przegrody. Odpady składać się będą z metali takich jak: cynk, miedź, cyna, aluminium, ołów, oraz stopy metali: brąz i mosiądz oraz odpady czystego żelaza lub jego stopów z węglem: żeliwo i stal oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi, tzw. stale stopowe. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy	0,40

				Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, niepalny.	
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Prace porządkowe przy silosach na paszę (zamknięta lub zanieczyszczona pasza).	Odpad stanowiąc będą inne odpady powstałe w związku z charakterem prowadzonej działalności takie jak np. zamknięta lub zanieczyszczona pasza.	0,05
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Surowce stosowane na fermie.	<p>Papier jest produktem powstałym z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. <i>papierówki</i>) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień).</p> <p>Tektura – jest produktem powstałym z połączenia kilku warstw masy papierniczej (masa celulozy z masą ścieru drzewnego, i z masą z oczyszczonej i rozwłóknionej makulatury). Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.</p>	0,2

6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Surowce stosowane na fermie.	Odpady z tworzyw sztucznych są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	0,10
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Surowce stosowane na fermie.	Zmieszane odpady opakowaniowe stanowiąc będą mieszaninę niepołączonych ze sobą podstawowych rodzajów odpadów: tworzywa sztucznego, papieru, metali itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	0,25
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	Surowce stosowane na fermie.	W skład szkła wchodzi głównie kwarc oraz dodatki takie jak m. in.: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach (Dz.U z 2015 r. poz.1277) odpad zaliczany jest do obojętnych. Odpad w postaci stałej, niepalny.	0,10
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne,	Użytkowanie tkanin, w tym odzieży roboczej	Odpad będzie powstawał w związku z prowadzonymi pracami związanymi z utrzymaniem	0,05

		tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	nienadającej się do dalszego użytkowania.	czystości w budynkach inwentarskich. Będą to niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi: szmaty, ścierki, ubrania robocze pracowników Fermy oraz materiały służące do wycierania. Materiały te składać się będą z polimerów syntetycznych takich jak polipropylen (PP), poliuretan (PU), polietylen (PE), nylon lub bawełna z domieszkami. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	
10	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Proces inseminacji (katetery wykorzystane do inseminacji loch i loszek wykonane z tworzyw sztucznych).	Będą to głównie katetery wykorzystywane do inseminacji loch i loszek wykonane z tworzyw sztucznych. Odpady z tworzyw sztucznych są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	0,20

II.2.2. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 10 Wytworzane odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznych	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
-----	------------	--------------------------------	---------------------------	-------------------------------	---------------------

		wg katalogu odpadów			
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Surowce stosowane na fermie.	Opakowania z tworzyw sztucznych, metali itp. zanieczyszczone pozostałościami środków, które były w nich przechowywane. Puste opakowania będą wykazywały właściwości niebezpieczne jak środki, które były w nich przechowywane. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: <ul style="list-style-type: none"> –HP 3 – łatwopalne, –HP 4 – drażniące, –HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, –HP 6 – ostra toksyczność, –HP 14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej, palny.	0,500
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Surowce stosowane na fermie.	Zaliczono tu opakowania po aerozolach, markerach i sprayach służących do znakowania zwierząt. Będą to opakowania z metalu, tworzyw sztucznych oraz wielomateriałowe. Puste opakowania będą wykazywały właściwości niebezpieczne jak środki, które były w nich przechowywane. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: <ul style="list-style-type: none"> –HP 3 – łatwopalne, –HP 4 – drażniące, –HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, –HP 6 – ostra toksyczność, –HP 14 – ekotoksyczne. 	0,050

				Odpad w postaci stałej, palny.	
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Użytkowanie tkanin, w tym odzieży roboczej nienadającej się do dalszego użytkowania, wymiana mat dezynfekcyjnych	<p>Będą to zużyte maty dezynfekcyjne wykorzystywane na terenie Fermy, a także szmaty do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz odpady powstające w związku z neutralizacją ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych. Materiały te składać się będą z polimerów syntetycznych takich jak polipropylen (PP), poliuretan (PU), polietylen (PE), nylon lub bawełna z domieszkami. Mogą być nasączone roztworem wodnym zawierającym aldehydy, środki powierzchniowo czynne, kwasy i alkohole. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> –HP2 – utleniające, –HP4 – drażniące, –HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, –HP8 – żrące, –HP12 – uwalniają gazy o ostrej toksyczności, <p>Odpad w postaci stałej, palny.</p> <p>–HP14 – ekotoksyczne.</p>	0,250
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana oświetlenia i zużytych urządzeń na fermie.	<p>Odpad powstawać będzie w związku z wymianą elementów oświetlenia. Odpady stanowiąc będą świetlówki stanowiące źródło światła na terenie fermy. Świetlówki składają się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego, aluminium, a wypełnione są parami rtęci i argonu. Ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci traktowane są jako odpad niebezpieczny.</p>	0,010

				<p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365 poz. 89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HP 4 – drażniące, - HP 5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, - HP 6 – ostra toksyczność, HP 14 – ekotoksyczne. 	
--	--	--	--	---	--

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny, gdzie zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (około 20m od Fermy), wielorodzinna (około 30m od Fermy) i zamieszkania zbiorowego, tereny zabudowy zagrodowej jak i budynki związane ze stałym lub czasowym pobytem dzieci, położone poza granicą terenów należących do władającego instalacją:

w godzinach od 6.00 do 22.00 - 50 dB(A),

w godzinach od 22.00 do 6.00 - 40 dB(A).

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

III.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Ustaliam miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

Tabela nr 11

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wyl. [m/s]*	Typ emitora	Temperatura gazów odlotowych na wylocie [K]*	Czas pracy [h/rok]
1	E-1	5,5	0,65	10,05	otwarty	293	8760
2	E-2	5,5	0,65	10,05	otwarty	293	8760
3	E-3	5,5	0,65	10,05	otwarty	293	8760
4	E-4	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
5	E-5	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
6	E-6	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
7	E-7	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
8	E-8	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760

9	E-9	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
10	E-10	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
11	E-11	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
12	E-12	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
13	E-13	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
14	E-14	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
15	E-15	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
16	E-16	5,4	0,65	10,05	otwarty	293	8760
17	E-17	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
18	E-18	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
19	E-19	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
20	E-20	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
21	E-21	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
22	E-22	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
23	E-23	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
24	E-24	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
25	E-25	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
26	E-26	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
27	E-27	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
28	E-28	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
29	E-29	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
30	E-30	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
31	E-31	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
32	E-32	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
33	E-33	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
34	E-34	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
35	E-35	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
36	E-36	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
37	E-37	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
38	E-38	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
39	E-39	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
40	E-40	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
41	E-41	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
42	E-42	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
43	E-43	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
44	E-44	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
45	E-45	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
46	E-46	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
47	E-47	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
48	E-48	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
49	E-49	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
50	E-50	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
51	E-51	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
52	E-52	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
53	E-53	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
54	E-54	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
55	E-55	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
56	E-56	6,7	0,65	10,05	otwarty	293	8760
57	E-57	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
58	E-58	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760

59	E-59	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
60	E-60	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
61	E-61	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
62	E-62	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
63	E-63	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
64	E-64	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
65	E-65	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
66	E-66	3,9	0,65	10,05	otwarty	293	8760
67	E-67	4,1	0,47	10,25	otwarty	293	8760
68	S-1	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
69	S-2	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
70	S-3	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
71	S-4	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
72	S-5	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
73	S-6	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
74	S-7	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
75	S-8	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
76	S-9	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
77	S-10	1,5	0,1	0	poziomy	293	27
78	S-11	1,5	0,1	0	poziomy	293	27

*/ - wartość parametru uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń, podana w niniejszej tabeli informacyjnie.

III.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

III.1.2.1. Instalacja pracować będzie w ruchu ciągłym.

III.1.2.2. Budynki hodowlane wyposażone będą w wentylację zapewniającą wymaganą dobrotanem zwierząt wymianę powietrza.

III.1.3. W celu ograniczenia emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt w instalacji zastosowana będzie kombinacja technik mająca na celu ograniczenie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków w ramach BAT 11:

- operator instalacji prowadzi technologię bez wykorzystania ściółki (system rusztowy),
- operator instalacji stosuje pasze granulowane, o odpowiednim poziomie wilgotności, a odpowietrzniki silosów zbożowych wyposażone są w worki spełniające zadania filtracyjne (BAT 11.1.4, BAT 11.1.5),
- technologia podawania paszy do budynków (linie paszowe) oraz technologia karmideł gwarantuje minimalizację rozsypywania paszy zarówno na etapie dostarczania do karmideł jak i bezpośrednio przy pobieraniu przez zwierzęta,
- system wentylacji będzie wyposażony w komputerowe sterowniki, które dobierają krotność wymiany powietrza zgodnie z referencyjnymi wymaganiami (dobrotan zwierząt) gwarantując przy tym odpowiednią prędkość powietrza w budynku inwentarskim,
- utrzymanie odpowiedniej wilgotności w budynku inwentarskim,
- system sprzątnia kojców z użyciem agregatu ciśnieniowego.

III.1.4. W celu zapobiegania emisjom zapachów do powietrza i ich skutkom w instalacji zastosowana będzie kombinacja technik w ramach BAT 13:

- utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym, suchym poprzez utrzymanie wysokiego stopnia higieny (BAT 13b) poprzez:
 - unikanie rozsypywania paszy,
 - okresowe i interwencyjne sprzątanie miejsc utrzymywania zwierząt,
 - w razie konieczności (okresowe lub systematyczne) stosowanie środków poprawiających warunki sanitarne w postaci podsypek dezynfekujących i ograniczających emisję odorów,
- zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią podrusztową poprzez odpowiednio wykonane kanały gnojowicowe,
- przechowywanie gnojowicy w szczelnym zamkniętym zbiorniku (BAT 13e.1.),
- unikanie nadmiernego przewietrzania budynków, w tym z powierzchni podrusztowej z uwagi na zastosowanie zautomatyzowanego systemu wentylacji,
- minimalizacja okresu przechowywania odchodów zwierzęcych i bezpośrednia ich aplikacja na pola zgodnie z zaleceniami i technikami określonymi w stosownych aktach prawnych (BAT 13g.2),
- zastosowanie systemu wentylacji w oparciu o wentylatory o pionowym niezakłóconym wyrzucie wentylowanych gazów umieszczonych w dachach budynków inwentarskich,
- większość budynków zlokalizowana jest kalenicą w kierunku północ-południe, a więc prostopadle do osi kierunku wiatrów.

III.1.5. W celu ograniczenia emisji amoniaku do powietrza z przechowywania gnojowicy, w instalacji zastosowana będzie kombinacja technik w ramach BAT 16:

- ograniczenie prędkości wiatru i wymiany powietrza na powierzchni gnojowicy,
- ograniczenie mieszania gnojowicy (BAT 16a.3),
- sztywne przykrycie zbiornika na gnojowicę (BAT 16b.1).

III.2. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

III.2.1. Warunki poboru wody na potrzeby instalacji:

III.2.1.1. Woda dla potrzeb technologicznych instalacji pobierana będzie z wodociągu gminnego.

III.2.1.2. Ilość pobieranej wody do celów produkcyjnych rejestrowana będzie za pomocą zainstalowanych liczników – wodomierzy (zainstalowanych w każdym z budynków inwentarskich), a wskazania odnotowywane będą z częstotliwością jeden raz na miesiąc i zapisywane w rejestrze zużycia wody.

III.2.2. Warunki emisji ścieków z instalacji:

III.2.2.1. Ścieki technologiczne:

III.2.2.1.1. W instalacji nie będą powstawać ścieki technologiczne w rozumieniu ustawy Prawo wodne. W wyniku zużycia wody do pojenia zwierząt powstawała będzie gnojowica, która jako nawóz naturalny wykorzystywana będzie do nawożenia pól uprawnych.

III.2.2.1.2. Woda zużyta do mycia pomieszczeń inwentarskich będzie kierowana bezpośrednio do kanałów gnojowych, a następnie wykorzystanie do nawożenia pól.

III.3. Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami:

III.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

III.3.1.1. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne:

Tabela nr 12. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady magazynowane będą w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach hermetycznych, ustawionych w budynku sztuk padłych, na utwardzonym podłożu. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
3	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w pojemniku lub w worku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w pojemniku lub w worku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w pojemniku lub w worku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w pojemniku lub w worku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym

			utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
10	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.

III.3.1.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych:

Tabela 13. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznych wg katalogu odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże. Odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych.

III.3.2. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

III.3.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 14. Gospodarowanie odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
1	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
3	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO lub będzie wykorzystywany transport własny.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.
10	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnętrzna firma posiadająca wpis do bazy BDO.

III.3.2.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 15. Gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznych wg katalogu odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnątrz firma posiadająca wpis do bazy BDO.
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnątrz firma posiadająca wpis do bazy BDO.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnątrz firma posiadająca wpis do bazy BDO.
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą selektywnie, a następnie przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. Transportem odpadów będzie zajmowała się zewnątrz firma posiadająca wpis do bazy BDO.

III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami:

III.3.3.1. Wytworzone odpady wymienione w punkcie II.3. decyzji zbierane będą selektywnie i przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym ważne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

III.3.3.2. Odpady niebezpieczne o kodzie 18 02 02* magazynowane będą w szczelnym i zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni w chłodzonym budynku na sztuki padłe. Kontener zlokalizowany będzie na terenie Fermy. Pozostałe odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże.

III.3.3.3. Odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 02 01 02 będą magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach hermetycznych, ustawionych w budynku sztuk padłych, na utwardzonym podłożu. Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach i workach ustawionych

w wyznaczonym miejscu w wydzielonym pomieszczeniu budynku socjalnego, posiadającym utwardzone podłoże.

III.3.3.4. Wszystkie odpady będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i niedostępne dla osób postronnych. Miejsca magazynowania poszczególnych odpadów niebezpiecznych oznaczone będą kodem i nazwą rodzaju magazynowanego odpadu.

III.3.3.5. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

III.3.3.6. Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych, w szczególności pojemności magazynów.

III.3.3.7. Zarządzający instalacją będzie prowadził działania mające na celu zapobieganie powstaniu odpadów, a tym samym ograniczające ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

III.4. Źródła hałasu ich rozkład czasu pracy w ciągu doby

III.4.1. Emisja hałasu powstawać będzie w wyniku:

- chowu trzody chlewnej – wszelkie dźwięki wydawane przez zwierzęta,
- ruchu pojazdów po terenie zakładu,
- pracy wentylatorów dachowych odpowiedzialnych za wymianę powietrza w budynkach inwentarskich,
- napełnianie silosów paszy,
- załadunek gnojowicy,
- pracy agregatu prądotwórczego.

Tabela nr 16. Rozkład pracy istotnych źródeł hałasu dla doby instalacji IPPC

Rodzaj źródła hałasu	Czas pracy źródła w ciągu doby	
	Dzień 6.00 – 22.00	Noc 22.00 - 6.00
Wentylatory dachowe	67 szt. - 16 h	33 szt. - 8 h
Załadunek zwierząt	6 h	0 h
Załadunek silosów	2 h	0 h
Załadunek gnojowicy	3 h 20min.	0 h
Agregat prądotwórczy*	16 h	8 h
Pojazdy typu ciężkiego	do 25 szt./dzień co odpowiada ok. 3 h	0

* pracuje w sytuacjach awaryjnych, w przypadku braku dostawy prądu.

III.4.2. W przypadku awarii wentylatora dopuszcza się wymianę jedynie na wentylator o takiej samej lub niższej mocy akustycznej.

IV. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

IV.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji

IV.1.1. Woda zużywana będzie na cele technologiczne tj. pojenie zwierząt, mycie pomieszczeń inwentarskich.

IV.1.2. Woda na potrzeby instalacji pobierana będzie z wodociągu gminnego. Zużycie wody do celów technologicznych ustalane będzie na podstawie wskazań wodomierza.

IV.1.2. Maksymalne zużycie wody nie przekroczy wartości określonej poniżej:

- na potrzeby chowu hodowli trzody chlewnej (pojenie zwierząt):
 $Q_{\max \text{ rok}} = 17\,290,05 \text{ m}^3/\text{rok}$
- na potrzeby porządkowe (mycie pomieszczeń inwentarskich po każdym cyklu produkcyjnym):
 $Q_{\max \text{ rok}} = 437,84 \text{ m}^3/\text{rok}$

Maksymalne roczne zapotrzebowanie na wodę dla instalacji:

- $Q_{\max \text{ rok}} = 17\,728 \text{ m}^3/\text{rok}$

IV.2. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji

IV.2.1. Maksymalne zużycie surowców nie przekroczy wartości określonych w poniższej tabeli:

Tabela nr 17. Wykorzystywane surowce

Lp.	Rodzaj surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Pasza	Mg/rok	6 252
2.	Olej napędowy	m ³ /rok	2
3.	Środki dezynfekujące	l/rok	720

IV.3. Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji

IV.3.1. Energia elektryczna pobierana będzie z sieci energetycznej w oparciu o zawartą umowę. Na wypadek przerw w dostawie prądu używany będzie agregat prądotwórczy na olej napędowy o mocy 250kW.

IV.3.2. Energia wykorzystywana będzie do celów gospodarczych i bytowych tj. podawanie paszy do kojców, oświetlenie, wentylacja chlewni i innych.

IV.3.3. Maksymalne zużycie energii elektrycznej nie przekroczy wartości 800 MWh/rok.

IV.4. Ilość wytwarzanych nawozów

IV.4.1. Maksymalna ilość gnojowicy wytwarzanej w trakcie 6 miesięcy wyniesie 4 965 m³, tj. 9 930 m³/rok.

IV.5. Wartość całkowitego wydalanego azotu

IV.5.1. W celu ograniczenia emisji azotu, w tym w szczególności amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt stosowane będą techniki żywieniowe fazowe polegające na: stosowaniu pełnoporcjowych mieszanek paszowych, których skład jest dostosowany do odpowiedniej grupy wiekowej i potrzeb żywieniowych zwierząt.

IV.6. Wartość całkowitego wydalanego fosforu

IV.6.1. W celu ograniczenia emisji fosforu wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt stosowane będą techniki żywieniowe fazowe polegające na: stosowaniu pełnoporcjowych mieszanek paszowych, których skład jest dostosowany do odpowiedniej grupy wiekowej i potrzeb żywieniowych zwierząt.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

V.1. Monitoring procesów technologicznych

V.1.1. Sprawność techniczna urządzeń na linii automatycznego karmienia i pojenia świń oraz instalacji wentylacyjnej i oświetleniowej utrzymywana będzie na bieżąco – poprzez wykonywanie przeglądów, konserwacji i niezbędnych napraw w każdym okresie po zakończeniu cyklu tuczu świń oraz w cyklu produkcyjnym w przypadku wystąpienia takiej konieczności.

V.1.2. Prowadzony będzie codzienny pomiar i rejestr (papierowy lub elektroniczny) temperatury i wilgotności we wszystkich budynkach inwentarskich.

V.1.3. Prowadzony będzie codzienny pomiar i rejestracja temperatur panujących w budynku magazynowym zwierząt padłych, w dowolny sposób trwały, pomiędzy godziną 10⁰⁰ a 15⁰⁰.

V.1.4. Prowadzony będzie rejestr (papierowy lub elektroniczny) zużycia poszczególnych rodzajów paszy umożliwiający kontrolę realizacji instrukcji karmienia zwierząt. Co kwartał prowadzona będzie kontrola efektywności wykorzystania paszy przez zwierzęta i podejmowane będą stosowne działania.

V.1.5. Prowadzona będzie, nie rzadziej niż co 7 dni, kontrola oraz rejestr papierowy lub elektroniczny:

a/ ilości wytwarzanej gnojowicy,

b/ ilości nagromadzonej gnojowicy, a tym samym poziomu napełnienia kanałów gnojowych,

c/ ilości nawozów wykorzystanych do nawożenia pól wyznaczonych w planie nawożenia zaopiniowanym przez stację chemiczno-rolniczą, z ewidencją nawożonych działek.

V.1.6. Prowadzony będzie rejestr okresowych kontroli szczelności zbiornika na gnojowicę (zgodnie z przepisami budowlanymi). Wyniki należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie do 30 dni od dnia ich wykonania.

V.1.7. Prowadzone będą rejestry wykonywanych wewnętrznych kontroli stanu technicznego urządzeń i obiektów.

V.1.8. Prowadzone będą na bieżąco rejestry produkcji oraz wielość strat (upadków zwierząt) w trakcie ich chowu.

V.1.9. Prowadzony będzie rejestr zużycia wody i energii elektrycznej w sposób umożliwiający ustalenie ilości zużywanej wody i energii na jednostkę produkcji.

V.1.10. Prowadzony będzie rejestr wykonywanych prac konserwacyjnych oraz remontowych związanych z eksploatacją sieci gnojowicowej.

V.1.11. Prowadzony będzie rejestr zmian procedury pracy instalacji i wymiany urządzeń.

V.1.12. Prowadzony będzie rejestr ilości zużywanych środków dezynfekujących i wyliczane zużycie tych środków na 1 cykl produkcyjny w skali roku.

V.1.13. Prowadzone rejestry (w formie papierowej lub elektronicznej) będą przechowywane i okazywane do wglądu na każde żądanie organu ochrony środowiska.

V.2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

V.2.1. Prowadzony będzie monitoring emisji amoniaku do powietrza szacunkowo z wykorzystaniem wskaźników emisji – z częstotliwością co najmniej raz w roku dla każdej kategorii zwierząt z uwzględnieniem technik monitorowania podanych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń.

V.2.2. Prowadzony będzie monitoring emisji pyłu do powietrza poprzez oszacowanie z wykorzystaniem wskaźników emisji - z częstotliwością co najmniej raz w roku dla każdej kategorii zwierząt z uwzględnieniem technik monitorowania podanych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń.

V.2.3. Prowadzony będzie monitoring emisji siarkowodoru do powietrza poprzez oszacowanie z wykorzystaniem wskaźników emisji – z częstotliwością co najmniej raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.

V.2.4. Monitoring emisji poszczególnych zanieczyszczeń corocznie będzie się odbywał tą samą wybraną metodą.

V.3. Monitoring poboru wody

Prowadzący instalację będzie zobowiązany do:

- 1) utrzymania w należyтым stanie technicznym urządzeń służących do poboru wody;
- 2) pomiaru ilości pobieranej wody z wodociągu gminnego za pomocą zainstalowanych liczników – wodomierzy z częstotliwością 1 x miesiąc i zapisywania w książce zużycia wody;
- 3) przeprowadzania oględziny instalacji w celu wykrycia ewentualnych źródeł wycieku wody i ich naprawy - co najmniej raz w roku.

V.4. Ewidencja i monitoring wytworzonych odpadów

Prowadzący instalację w bazie BDO będzie ewidencjonował i przechowywał dane dotyczące rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

V.5. Pomiar emisji hałasu do środowiska

V.5.1. Jako referencyjne punkty pomiaru hałasu określające oddziaływanie akustyczne

instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej ustaląm:

- na terenie otaczającym budynek mieszkalny położony na działce nr 54/124 obręb Chotyniec, na wysokości 4 m ± 0,2 m nad powierzchnią terenu – współrzędne geograficzne N:49° 57' 08.64", E: 22° 59' 18.64";
- przy elewacji budynku mieszkalnego na działce nr 54/124 obręb Chotyniec w odległości 0,5-2 m od elewacji tego budynku – współrzędne geograficzne N:49° 57' 08.16", E: 22° 59' 18.00";

V.5.1.1. Dodatkowo wyznaczam punkt pomiarowy alternatywny, w sytuacji braku zgody właścicieli działki 54/124 obręb Chotyniec na wejście na ich teren ekipy pomiarowej, na terenie działki 54/126:

- na terenie otaczającym budynek mieszkalny położony na działce nr 54/126 obręb Chotyniec, na wysokości 4 m ± 0,2 m nad powierzchnią terenu – współrzędne geograficzne N:49° 57' 08.24", E: 22° 59' 19.42";
- przy elewacji budynku mieszkalnego na działce nr 54/126 obręb Chotyniec w odległości 0,5-2 m od elewacji tego budynku – współrzędne geograficzne N:49° 57' 08.19", E: 22° 59' 20.03".

V.5.1.2. Sposób wykonania badań monitoringowych i ich częstotliwość będą zgodne z obowiązującymi przepisami.

V.5.1.3. Pomiar hałasu będzie wykonywany przy pracy wszystkich urządzeń wentylacyjnych.

V.5.2. Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli nr 16.

V.6. Monitoring ilości azotu i fosforu wydalanych w gnojowicy

V.6.1. Przynajmniej raz w roku prowadzony będzie monitoring całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanego w gnojowicy poprzez oszacowanie w oparciu o analizę gnojowicy z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu - z uwzględnieniem technik monitorowania podanych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń.

V.6.2. Powiązana z BAT całkowita zawartość wydalanego azotu i fosforu w odchodach świń nie będzie przekraczać wskaźników określonych w konkluzjach BAT.

V.7. Monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji.

V.7.1. Monitoring zanieczyszczenia gleby i ziemi.

V.7.1.1. Badania będą wykonane w 6 punktach na głębokości 0,00-0,25 m p.p.t. i 0,25-1,0 m p.p.t., o poniższych współrzędnych lub ich najbliższym sąsiedztwie:

Tabela 18.

Lp.	Oznaczenie punktu	Głębokość	Współrzędne	
			Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
1.	Punkt 1CH	0-0,25	49,951806	22,986295
2.	Punkt 1CH	0,25-1,0	49,951806	22,986295

3.	Punkt 2CH	0-0,25	49,952164	22,989287
4.	Punkt 2CH	0,25-1,0	49,952164	22,989287
5.	Punkt 3CH	0-0,25	49,952859	22,987503
6.	Punkt 3CH	0,25-1,0	49,952859	22,987503
7.	Punkt 4CH	0-0,25	49,952449	22,988596
8.	Punkt 4CH	0,25-1,0	49,952449	22,988596
9.	Punkt 5CH	0-0,25	49,95151	22,982009
10.	Punkt 5CH	0,25-1,0	49,95151	22,982009
11.	Punkt 6CH	0-0,25	49,952021	22,985749
12.	Punkt 6CH	0,25-1,0	49,952021	22,985749

V.7.1.2. Monitoring gleby i ziemi należy prowadzić z częstotliwością co najmniej raz na 10 lat (licząc od dnia uruchomienia instalacji) w zakresie:

- zawartości metali: Cr, Ni, Cu, Zn, Cd, Hg, Pb;
- sucha masa w %;
- wskaźnik pH.

V.7.1.2.1. Dodatkowo próby gruntu będą pobierane w przypadku wystąpienia sytuacji mogących powodować potencjalne zagrożenie skażenia gleby.

V.7.2. Monitoring wód gruntowych.

V.7.2.1. Badania wykonane będą w punktach o poniższych współrzędnych:

- P-1 – N 49°57'3.89" E 22°59'0.35",
- P-2 - N 49°57'6.75" E 22°58'53.21",
- P-3 N 49°57'12.04" E 22°58'58.87",
- P-4 N 49°57'6.47" E 22°59'10.54".

V.7.2.2. Monitoring wód gruntowych należy prowadzić z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat (licząc od dnia uruchomienia instalacji) w zakresie:

- wskaźnik pH
- przewodowość elektrolityczna w temperaturze 20°C,
- Potas (K)
- Mangan (Mn),
- Żelazo (Fe)
- Twardość Ogólna (CaCO₃)
- Zapach (TON)
- Ortofosforany (PO₄)
- Azotany(NO₃)
- Amoniak((NH₄))
- Azotyny(NO₂)
- Fosfor Ogólny(P)

V.7.3. Pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek oraz termin przekazania ww. wyników pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia będą wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

V.8. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

V.8.1. W celu potencjalnego ograniczenia zagrożenia związanego z gospodarką gnojownicą prowadzący instalację będzie kładł szczególny nacisk na procedury właściwego przechowywania i rolniczego wykorzystywania nawozów.

V.8.2. Co najmniej raz w roku przeprowadzane kontrole stanu technicznego i szczelności naziemnego zbiornika do magazynowania gnojownicy i kanałów gnojowniczych.

V.9. Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami, a wyniki tych badań będą rejestrowane i przechowywane przez okres obowiązywania pozwolenia.

VI. Prowadzący instalację będzie posiadał ważne umowy obejmujące wymaganą powierzchnię gruntów rolnych, na których możliwe jest zagospodarowanie gnojowicy proporcjonalnie do ilości wytwarzanej gnojowicy.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

VII.1. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków. Nie będą przekraczane pojemności pojemników.

VII.2. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu oraz czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania czy rozpylenia i skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

VII.3. Budynki chowu, drogi i place oraz pozostały teren utrzymywane będą w czystości i porządku.

VII.4. Mycie pomieszczeń inwentarskich oraz opróżnianie zbiorników na gnojowicę będzie się odbywało z częstotliwością mającą na celu ograniczenie możliwości przedostania się zanieczyszczeń do gleby, ziemi i wód gruntowych.

VII.5. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.

VII.6. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

VII.7. Prowadzone będą kontrole stanu technicznego budynków hodowlanych oraz innych urządzeń znajdujących się w instalacji mające na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków. Wyniki kontroli będą odnotowywane w protokole.

VII.8. Przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku prowadzony będzie systematyczny nadzór nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku lub uszkodzenia urządzeń technologicznych.

VIII. Wymagane sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

VIII.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.

VIII.2. Budynki hodowlane wyposażone będą w wentylację zapewniającą wymaganą dobrostanem zwierząt wymianę powietrza.

VIII.3. Stosowane będą optymalne systemy karmienia dla poszczególnych grup zwierząt zgodnie z opracowaną instrukcją karmienia.

VIII.4. Budynki chowu utrzymywane będą w czystości oraz zapewniona będzie odpowiednia temperatura i wilgotność wewnątrz budynków inwentarskich, z uwzględnieniem częstotliwości usuwania nieczystości oraz mycia zgodnie z opracowaną instrukcją oraz punktem I.3 decyzji.

VIII.5. Kojce będą urządzone w taki sposób, aby zapewnić w każdym z nich odpowiednią powierzchnię zadawania paszy, legowiska, pojenia i gnojową, zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz opracowaną instrukcją.

VIII.6. W celu ograniczenia emisji zapachów z gnojowicy, stosowane będą preparaty powodujące ograniczenie emisji odorów, ulegające biodegradacji, zgodnie z opracowaną instrukcją.

VIII.7. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające. Przeprowadzenie tej analizy i podjęte działania będzie dokumentowane.

VIII.8. Opracowany „plan zarządzania zapachami” (odorami) zostanie wdrożony do stosowania i będzie regularnie poddawany przeglądowi.

VIII.8.1. Prowadzony będzie rejestr (papierowy lub elektroniczny) przeglądów, o których mowa w punkcie VIII.8.

VIII.8.2. W przypadku pojawienia się uznanej za uzasadnioną przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska lub inny organ administracji interwencji w sprawie uciążliwości zapachowej powodowanej przez instalację należy:

- zidentyfikować źródło uciążliwości zapachowej,
- podjąć działania w celu wyeliminowania uciążliwości,
- przeprowadzić jednokrotne badanie olfaktometryczne określające poziom substancji odorotwórczych w celu potwierdzenia efektywności podjętych działań,
- sprawozdanie z podjętych działań wraz z wynikami ww. pomiarów należy przedłożyć w terminie 30 dni od ich wykonania Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

VIII.9. Czyszczenie pomieszczeń inwentarskich dokonywane będzie przy użyciu agregatu ciśnieniowego i środków dezynfekcyjnych przed każdym wstawieniem zwierząt.

VIII.10. Padłe zwierzęta magazynowane będą w szczelnym i zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni w chłodzonym budynku na sztuki padłe. Padłe zwierzęta będą odbierane przez firmę zewnętrzną co najmniej 2 razy w tygodniu. W miesiącach letnich odbiór padłych sztuk będzie się odbywał z większą częstotliwością, aby wyeliminować zagrożenie sanitarne oraz powstawanie ewentualnych uciążliwości zapachowych.

VIII.11. W przypadku wystąpienia masowej choroby zakaźnej lub pomoru zwierząt, prowadzący instalację:

- natychmiast powiadomi o tym właściwy miejscowo organ inspekcji weterynaryjnej i wójta gminy,
- pozostawi zwierzęta w miejscu ich stałego przebywania i nie będzie wprowadzać tam innych zwierząt,
- zakaze wstępu osób postronnych do pomieszczeń lub miejsc, w których znajdować się będą zwierzęta podejrzane o zakażenie lub zwłoki zwierząt.

VIII.12. Zmywalne ściany konfiskatora do magazynowania zwierząt padłych i ubitych z konieczności będą dezynfekowane po każdym odbiorze przez firmę odbierającą padłe zwierzęta.

VIII.13. Corocznie opracowywany będzie i opiniowany przez okręgową stacją chemiczno – rolniczą plan nawożenia.

VIII.14. Wykonywane będą wewnętrzne kontrole stanu technicznego urządzeń i obiektów m.in. opróżnionych silosów, zbiornika na gnojowicę itd. Z częstotliwością i na zasadach określonych w niniejszej decyzji. Prowadzone i przechowywane będą rejestry wykonywanych kontroli.

VIII.15. Drogi i place oraz pozostały teren będą utrzymywane w czystości i porządku. Prowadzone będą coroczne kontrole stanu dróg wewnętrznych i placów; wykonane kontrole będą odnotowywane w protokole z czynności.

IX. Zagospodarowanie nawozów naturalnych

IX.1. Wytworzona gnojowica magazynowana będzie w kanałach na gnojowicę opisanych w niniejszej decyzji oraz w zbiorniku na gnojowicę.

IX.2. Wytworzona gnojowica w całości będzie wykorzystywana rolniczo jako nawóz naturalny na podstawie corocznie opracowywanego wg obowiązujących przepisów planu nawożenia, zatwierdzonego przez okręgową stację chemiczno-rolniczą. W planach nawozowych określana będzie dokładna dawka gnojowicy, możliwa do nawiezienia na konkretne pole.

IX.3. Operator posiadał będzie ważne umowy (w formie pisemnej) na odbiór wytworzonej gnojowicy, której nie będzie mógł wykorzystać.

IX.4. Napełnianie zbiornika i przekazywanie gnojowicy odbiorcy prowadzącemu jej rolnicze wykorzystanie prowadzone będą pod nadzorem wyznaczonego pracownika Fermy i odnotowywane będą w książce kontroli gnojowicy.

IX.5. Napełnianie zbiornika na gnojowicę i jej przekazywanie odbiorcy prowadzącemu jej rolnicze wykorzystanie na użytkach rolnych nie będzie prowadzone w soboty, niedziele i święta oraz w czasie intensywnych wiatrów wiejących w kierunku zabudowań mieszkalnych, zlokalizowanych w pobliżu Fermy.

IX.6. Prowadzona będzie ewidencja nawożonych pól i stosowanych dawek gnojowicy.

IX.7. Gnojowica powstała podczas ASF lub innej epidemii, czy też pomoru zwierząt, będzie mogła zostać przekazana do wykorzystania po uzyskaniu pozytywnej opinii powiatowego lekarza weterynarii.

X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi bhp i obsługi poszczególnych urządzeń, z uwzględnieniem warunków niniejszej decyzji.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

XI.1. W przypadku zakończenia eksploatacji, należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XI.2. W przypadku pożaru w instalacji powiadomić Straż Pożarną oraz służby weterynaryjne.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

XII.1. Zestawienie roczne przedstawiające wielkości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza oraz ilości wytworzonych odpadów w instalacji należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XII.2. Zestawienie roczne zużycia surowców i materiałów oraz ilości wytwarzanych nawozów w instalacji w ciągu roku, monitoring emisji amoniaku, pyłu oraz siarkowodoru do powietrza, ilości azotu i fosforu wydalanych w gnojowicy należy przedstawić Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XIII. Ustalam dodatkowe wymagania

XIII.1. W terminie do 1-go miesiąca od chwili, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna opracowane zostaną:

- a) Instrukcja przepompowywania gnojowicy przepompowywania jej do beczkowsów. Instrukcja winna zapewniać, poza kontrolą napełniania i dystrybucji gnojowicy, eliminację możliwości przypadkowych wycieków i przepełnień kanałów.

- b) Instrukcja określająca zasady eksploatacji stosowanych urządzeń, usuwania nieczystości oraz mycia budynków inwentarskich, stosowania preparatów powodujących ograniczenie emisji odorów. Opracowana instrukcja określać będzie sposoby postępowania w zależności od jednoznacznie określonych i mierzalnych parametrów.
- c) Zostanie wdrożony system zarządzania środowiskowego zgodny z BAT 1 konkluzji tj. zostanie opracowana instrukcja pn. „Instrukcja postępowania i zarządzania środowiskiem w gospodarstwie na każdym etapie produkcji wraz z prowadzeniem wymaganego monitoringu określonego w konkluzjach BAT dla tego rodzaju działalności”. Do instrukcji dołączony będzie plan zarządzania odorami. System zarządzania środowiskowego będzie obejmował również wdrożenie planu zarządzania odorami.

XIII.2. Zarządzanie środowiskowe prowadzone przez właściciela instalacji polegało będzie głównie na:

- monitorowaniu procesów technologicznych opisanych w punkcie V niniejszej decyzji;
- ciągłym doskonaleniu efektywności środowiskowej instalacji (stosowaniu nowej generacji urządzeń technicznych na instalacji, w tym magazynowania paszy i stosowania właściwej diety żywieniowej zwierząt zwiększając jej przyswajalność i eliminując nadmierne emisje gazowe);
- ustaleniu niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;
- wdrożeniu procedur ze szczególnym uwzględnieniem: odpowiedzialności, szkoleń (z zakresu prowadzenia instalacji intensywnego chowu świń, z zakresu ochrony środowiska), podnoszenia świadomości i kompetencji, dokumentacji, programów obsługi technicznej, gotowości i reagowaniu na sytuacje awaryjne, zapewnieniu zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska;
- podejmowaniu działań korygujących stężenia amoniaku w pomieszczeniach inwentarskich z wykorzystaniem pomiarów za pomocą czujników.

XIV. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 04.03.2020r. (data wpływu - 05.03.2020r., ostatnie uzupełnienie – 13.10.2021r.) Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. z siedzibą w Chotyńcu, 37-552 Młyny NIP 792-22-99-471, REGON 367775538, wystąpiło o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC do chowu lub hodowli świń o więcej niż 750 stanowisk dla macior. Ferma trzody chlewnej w miejscowości Chotyniec zlokalizowana jest na działkach o nr ewid.: 54/187, 54/194 obręb 0003, gmina Radymno, powiat jarosławski, województwo podkarpackie.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 306/2020.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Przedmiotowa instalacja kwalifikowana jest zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, pkt 6 ppkt 8 lit. c) do instalacji do chowu lub hodowli świń o więcej niż 750 stanowisk dla macior, tym samym na jej funkcjonowanie wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Hodowla obejmować będzie między innymi 2368 stanowisk dla macior, co zobowiązuje zarządzającego instalacją do uzyskania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na korzystanie ze środowiska.

Hodowla na 3212 stanowiskach obejmować będzie inwentarz w liczbie 948,52 dużych jednostek przeliczeniowych (DJP), w którego skład wchodzić będą: lochy, loszki, tuczniaki do 120 kg oraz knury. Oprócz tego w fermie prowadzona będzie produkcja prosiąt.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko instalacja klasyfikowana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko o liczbie stanowisk większym niż 210 DJP. Tym samym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Po analizie wymogów formalno – prawnych wniosku, w dniu 12 marca 2020r., zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu drogą elektroniczną (e-mail, scan) wraz z informacją o wysokości uiszczony przez wnioskodawcę opłaty rejestracyjnej i skarbowej, celem rejestracji.

Zawiadomieniem z dnia 20.03.2020r. znak OS-I.7222.45.1.2020.AC poinformowano o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania decyzji pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Stosownie do wymogów art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska w prowadzonym postępowaniu organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Ogłoszeniem z dnia 20.03.2020r., znak OS-I.7222.45.1.2020.AC, podano do publicznej wiadomości informację o wniosku, wskazano organ właściwy do wydania pozwolenia, poinformowano również, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, wskazano miejsce, w którym można zapoznać się

z treścią wniosku oraz poinformowano o prawie wnoszenia uwag do przedłożonej w sprawie dokumentacji.

Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni (tj. 26.03.2020r.-24.04.2020r.) na tablicy ogłoszeń władającego instalacją, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Radymno oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku od mieszkanki miejscowości Chotyniec wpłynął:

- wniosek o wskazanie numerów działek na których będzie umiejscowiona instalacja z uwagi na bliską odległość od części działek, na których znajdują się budynki chlewni – w odpowiedzi wskazano dokładną lokalizację fermy;
- oraz dwa sprzeciwy mieszkańców sołectwa Chotyniec na uruchomienie instalacji z uwagi na małą odległość (około 40m) budynków chlewni od zabudowy mieszkaniowej i związaną z tym emisją odorów, a także ewentualnym zanieczyszczeniem wód. W odpowiedzi poinformowano, że uwagi i problemy, wskazane przez mieszkańców będą analizowane pod kątem obowiązujących przepisów prawa i konkluzji dla branży w toku prowadzonego postępowania w przedmiocie wydania decyzji udzielającej pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji, a instalacja może uzyskać takie pozwolenie wyłącznie jeśli spełni obowiązujące przepisy prawa i konkluzje, o których mowa wyżej.

Ponadto w dniu 08.04.2020r. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska do Urzędu przesłał ustalenia z kontroli z zakresu ochrony środowiska przeprowadzonej w Podkarpackim Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. w Chotyńcu. Kontrola została przeprowadzona pod kątem sprawdzenia czy wstrzymana została eksploatacja instalacji kwalifikującej się do posiadania pozwolenia zintegrowanego w związku z decyzją GIOŚ z dnia 07.02.2020r. znak DI-420/1102/2019/jg utrzymującą w mocy decyzje Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 30.10.2019r. znak DPWI.7060.71.2019.AP wstrzymująca użytkowanie instalacji do chowu świń o więcej niż 2 000 stanowisk dla świń o wadze powyżej 30kg eksploatowanej przez Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. w Chotyńcu.

W związku z powyższym Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska decyzją z dnia 30.10.2019r., znak DPWI.7060.71.2019.AP wstrzymał użytkowanie instalacji do chowu świń o więcej niż 2000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30kg bez wymaganego pozwolenia zintegrowanego, eksploatowanej przez Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. Chotyniec 3 bez wymaganego pozwolenia zintegrowanego. Uwzględniając potrzebę bezpiecznego dla środowiska zakończenia użytkowania instalacji, w niniejszej decyzji określono termin wstrzymania - 13.03.2020r.

Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. złożyło w dniu 15.11.2019r. do Głównego Inspektora Ochrony Środowiska odwołanie od ww. decyzji.

Główny Inspektor Ochrony Środowiska decyzją z dnia 07.02.2020r. znak: DI-420/1102/2019/jg utrzymał w mocy decyzję Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska wstrzymującą użytkowanie instalacji.

W trakcie przeprowadzonej w dniu 06.04.2020r. kontroli uzyskano informację, że Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej w Chotyńcu otrzymało decyzję GIOŚ w dniu 11.02.2020r., tym samym decyzja stała się ostateczna w dniu jej otrzymania przez podmiot.

W trakcie przeprowadzonych w dniu 06.04.2020r. oględzin obiektów hodowlanych w m. Chotyńcu stwierdzono, że w budynkach nr 5 i 7 (w których dotychczas prowadzono chów trzody chlewnej) oraz w pozostałych budynkach nie jest prowadzona produkcja trzody chlewnej. W trakcie kontroli przedłożono pisemne wyjaśnienie o zakończeniu z dniem 21.01.2020r. produkcji zwierzęcej z uwagi na decyzje administracyjne wydane przez WIOŚ i GIOŚ (wstrzymujące użytkowanie instalacji hodowlanej) oraz o nie wnoszeniu do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego skargi od decyzji wydanej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska. Ponadto przedłożono Świadectwo zdrowia wydane przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Jarosławiu oraz Specyfikację odbioru – transportu trzody chlewnej z dnia 21.01.2020r., które to dokumenty wg uzyskanych w trakcie kontroli wyjaśnień potwierdzają odbiór ostatniej partii zwierząt (122 szt.) przez odbiorcę.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska.

W związku z powyższym postanowieniem z dnia 26.03.2020r. znak OS-I.7222.45.1.2020.AC wezwałem zarządzającego instalację do uzupełnienia (w terminie jednego miesiąca pod rygorem nie uwzględnienia żądania wniosku)

Pismem z dnia 5 maja 2020r. (data wpływu 30.04.2020r.) wpłynęło uzupełnienie do wniosku.

Poza ww. wezwaniem do uzupełnienia wniosku w trakcie postępowania wystąpiono do wnioskodawcy o uzupełnienie brakujących dokumentów postanowieniami z dnia: 20.05.2020r., 10.07.2020r., 05.10.2020r., 23.07.2021r.

Na wnioski (z dnia 24.06.2020r., 22.07.2020r., 13.08.2020r., 10.12.2020r., 08.03.2021r., 29.06.2021r.), Podkarpackiego Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej w Chotyńcu kilkakrotnie wyrażono zgodę na wydłużenie terminu na dostarczenie brakującej dokumentacji (pisma z dnia 01.07.2020r., 27.07.2020r., 19.08.2020r., 16.12.2020r., 15.03.2021r., 02.07.2021r. - zgoda na wydłużenie do dnia 03.09.2021r.).

W związku z powyższym wnioskodawca złożył do wniosku następujące uzupełnienia:

- z dnia 30.04.2020r. (data wpływu – 05.05.2020r.);
- z dnia 24.06.2020r. (data wpływu – 29.06.2020r.);
- z dnia 04.09.2020r. (data wpływu – 08.09.2020r.);
- z dnia 06.11.2020r. (data wpływu – 12.11.2020r.);
- z dnia 29.06.2021r. (data wpływu – 09.07.2021r.);

- z dnia 16.07.2021r. (data wpływu – 19.07.2021r.);
- z dnia 05.08.2021r. (data wpływu – 09.08.2021r.);
- z dnia 02.09.2021r. (data wpływu – 02.09.2021r.);
- z dnia 27.09.2021r. (data wpływu – 29.09.2021r.);
- z dnia 01.10.2021r. (data wpływu – 04.10.2021r.);
- z dnia 08.10.2021r. (data wpływu – 12.10.2021r.);
- z dnia 13.10.2021r. (data wpływu – 13.10.2021r.).

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznałem, że uzupełniony wniosek zawiera elementy wymagane przepisami prawa w tym zakresie i spełnia wymogi art.184 ust. 2, art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedstawione dokumenty ustalono:

We wniosku wykazano, że zaproponowana emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu. Ponadto emisja gazów i pyłów z poszczególnych źródeł instalacji nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Przy określeniu dopuszczalnej emisji do powietrza z instalacji zachowano poziomy emisji związane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) odnoszące się do wartości masy wyemitowanych substancji przypadającej na stanowisko dla zwierzęcia w ciągu jednego roku i wyrażonych w kg substancji/ stanowisko dla zwierzęcia/rok zgodnie z wymogami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto zgodnie z art. 151 i 188 ust. 3 pkt 5) ustawy Poś ze względu na obiekty wrażliwe występujące w sąsiedztwie instalacji w punkcie VIII.8 pozwolenia zintegrowanego nałożono dodatkowe wymagania, wykraczające poza wymagania, o których mowa w art. 147 i przepisach wydanych na podstawie art. 148, co do zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji nakładając obowiązek wdrożenia do stosowania i regularnego poddawania przeglądowi opracowanego planu zarządzania zapachami (odorami). W przypadku pojawienia się uznanej za uzasadnioną przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska lub inny organ administracji interwencji w sprawie

uciaźliwości zapachowej powodowanej przez instalację zobowiązano prowadzącego instalację do identyfikacji źródła uciaźliwości zapachowej oraz niezwłocznego podjęcia działań w celu jej wyeliminowania.

Zgodnie z Dokumentem Referencyjnym o Najlepszych Dostępnych Technikach dla Intensywnego Chowu Drobiu i Świń: Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń, emisja odorów z tego typu przedsięwzięć jest istotna i wiąże się przede wszystkim z postępowaniem z gnojowicą.

Mając na względzie ten problem w decyzji wprowadziłem szereg warunków mających na celu ograniczenie emisji odorów do powietrza. Zgodnie z wymogami konkluzji BAT w celu określenia wielkości emisji pyłu, amoniaku i siarkowodoru zarządzający będzie posługiwał się wartościami szacunkowymi. W przypadku wykonania pomiarów olfaktometrycznych w sytuacji braku przepisów prawnych i norm w prawodawstwie polskim wyniki powinny być odniesione do danych literaturowych.

W decyzji nałożono również obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska sprawozdań z podjętych działań wraz z wynikami ww. pomiarów w terminie 30 dni od ich wykonania.

W systemie utrzymania zwierząt, elementem ciągu technologicznego instalacji IPPC jest miejsce do magazynowania gnojowicy oraz jej sposób zagospodarowania. Gnojowica powstająca w trakcie funkcjonowania Fermi będzie wywożona na grunty stanowiące własność Wnioskodawcy lub zostanie przekazana zewnętrznym odbiorcom w celu rolniczego wykorzystania.

W związku z powyższym prowadzący instalację zobowiązany jest spełnić konkluzje BAT 20, BAT 21, BAT 22 (stosowne zapisy są wprowadzane do pozwolenia zintegrowanego). Ponadto w punkcie IX.7 zawarłem warunek szczególnego postępowania z gnojowicą w przypadku wystąpienia ASF lub innej epidemii, czy też pomoru zwierząt (gnojowica będzie mogła zostać przekazana do wykorzystania po uzyskaniu pozytywnej opinii powiatowego lekarza weterynarii).

Szczegółowy sposób postępowania w ww. sytuacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska i Rozwoju Wsi z dnia 6 maja 2015r. w sprawie zwalczania ASF.

Na terenie Gospodarstwa eksploatowane będą źródła energetycznego spalania paliw o łącznej mocy 550 kW (agregat prądowórczy o mocy 250kW na olej napędowy oraz kocioł na paliwo stałe o mocy 300kW), które nie wymagają pozwolenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymagają pozwolenia (Dz.U.2010.130.881), jak również nie wymagają zgłoszenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U.2010.130.880 ze zm.). Kocioł ten podlega wymogom uchwały antysmogowej obowiązującej na terenie województwa podkarpackiego przyjętej Uchwałą Nr LII/869/18 Sejmiku Województwa Podkarpackiego z dnia 23 kwietnia 2018r. w sprawie wprowadzenia na obszarze województwa podkarpackiego ograniczeń w zakresie instalacji, w których następuje spalanie paliw (tzw. uchwała antysmogowa), która weszła w życie 2 czerwca 2018r.

We wniosku podano informację, że przedmiotowy kocioł został wyprodukowany w 2021r. i spełnia wymagania Ekoprojektu, tj.: Rozporządzenia Komisji (UE) 2015/1189 z dnia 28 kwietnia 2015r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla kotłów na paliwo stałe.

W pozwoleniu zintegrowanym ujęto emisję z 11 zbiorników na paszę (silosów), ponieważ ich łączna pojemność jest większa niż 50m³, zatem wymagają pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia.

Należy zaznaczyć, że realizowany przez zarządzającego instalacją monitoring emisji pyłów i gazów do powietrza zgodnie z technikami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, będzie obejmował całą instalację, w tym również zbiornik na gnojowice i silosy na paszę.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b oraz art. 202 ust. 4 ustawy Poś w punkcie II.3. i III.3. pozwolenia ustaliłem dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych oraz warunki gospodarowania nimi z uwzględnieniem ich magazynowania. Ponadto wskazano możliwy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów. Spółka posiada możliwości magazynowania odpadów na terenie, do którego posiada tytuł prawny.

Uznałem, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczone przez wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie instalacji, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady transportowane będą transportem odbiorców posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikająca z realizowanych procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa przetwarzanych i wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

W punkcie III.3. pozwolenia zobowiązałem prowadzących instalacje do zapobiegania powstaniu odpadów oraz ograniczania ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Uznałem, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Pomiary poziomu hałasu prowadzone będą w punktach określonych w części V.5.

W punkcie III.4. wskazałem, że w przypadku awarii wentylatora dopuszcza się wymianę jedynie na wentylator o takiej samej lub niższej mocy akustycznej.

Wypełniając zobowiązania decyzji Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, określono metodę monitoringu całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w gnojowicy (punkt V.)

Ponadto w punkcie V. decyzji określiłem zasady badania zanieczyszczenia gleby i ziemi (co najmniej raz na 10 lat) oraz wód gruntowych (co najmniej raz na 5 lat) oraz wskazałem punkty, w których badania będą wykonywane.

Funkcjonowanie instalacji nie będzie powodowało wprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi. Wody opadowo – roztopowe są odprowadzane siecią kanalizacji deszczowej do pobliskiego rowu melioracyjnego, który znajduje się poza terenem Fermy. Sieć kanalizacyjna obejmująca teren przedmiotowej instalacji jest częścią większego systemu i obejmuje również tereny nie należące do Fermy. Wnioskodawca w porozumieniu z pozostałymi użytkownikami kanalizacji deszczowej przystąpi do uregulowania stanu formalno-prawnego przedmiotowego odprowadzenia wód opadowych w odrębnym postępowaniu. Wody opadowe nie będą zanieczyszczane odchodami. Ścieki sanitarne z pomieszczeń socjalnych dla pracowników, które nie są przedmiotem niniejszego pozwolenia odprowadzane będą do bezodpływowego szczelnego zbiornika betonowego o pojemności 32 m³, a następnie wywożone przez specjalistyczną firmą na podstawie podpisanej umowy.

Uwzględniając wymogi art. 208 ust. 1 i ust. 2 pkt. 4) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca przeprowadził analizę pod kątem przenikania do środowiska substancji powodujących ryzyko, zdefiniowanych w art. 3 pkt. 37a) ww. ustawy wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych na terenie instalacji. W oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, dokonano oceny ryzyka (zagrożenia) zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi (powodującymi ryzyko). Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano dokumentację pod nazwą „Raport z analizy dotyczącej konieczności sporządzenia Raportu Początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko dla instalacji trzody Chlewnej w miejscowości Chotyńiec, gmina

Radymno prowadzonej przez Podkarpackie Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o. Chotyńiec 3, 37-552 Młyny”.

Stosowane na instalacji substancje mogące stanowić zagrożenie dla środowiska gruntowo – wodnego to: V-Sept Agro 102, Viron FF 102, POLANA V3, POLANA N50, POLSAN, SKINMAN SOFT, to preparaty stosowane do dezynfekcji i usuwania drobnoustrojów oraz owadów w budynkach inwentarskich. Preparaty stosowane są w niewielkich stężeniach, co zmienia ich właściwości i nie powoduje takich samych zagrożeń dla środowiska jak substancje stężone.

Stężone preparaty nie są stale magazynowane na terenie Fermi, a jedynie dowożone w czasie przerwy technologicznej, w momencie prowadzenia prac dezynfekcyjnych. W przypadku konieczności przechowania ich w czasie prowadzenia procesu dezynfekcji preparaty będą magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu o szczelnym podłożu. Dlatego też możliwość przedostania się tych preparatów do środowiska gruntowo-wodnego jest bliska zeru. Po zakończeniu procesu dezynfekcji puste opakowania będą niezwłocznie usuwane przez firmę prowadzącą dezynfekcje. Ważnym elementem prowadzenia chowu i hodowli jest system usuwania odchodów zwierzęcych z budynków inwentarskich. Na Fermie w Chotyńcu gnojowica będzie gromadzona w kanałach gnojowicowych o pojemności 4966m³ w budynkach inwentarskich oraz w zewnętrznym zbiorniku o pojemności około 6000m³ i wykorzystywana będzie do nawożenia pól. Uwzględniając te uwarunkowania, zastosowany system zabezpieczeń technicznych, organizacyjnych oraz monitorowanie instalacji pod kątem, czy może dojść do uwolnień ww. substancji do środowiska, stwierdzono, że ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie Fermi będzie niewielkie.

Mając na uwadze powyższe przeprowadzona przez wnioskodawcę analiza wykazała, że w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby ziemi lub wód gruntowych, a tym samym nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego.

W systemie intensywnego tuczu trzody chlewnej nie są stosowane preparaty i substancje chemiczne, które kwalifikowałyby go do zaliczenia do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W procesie chowu i hodowli zwierząt, sytuacją awaryjną będą masowe choroby i śmierć zwierząt. Wiąże się to głównie z wystąpieniem chorób wymienionych w załączniku do ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o ochronie zdrowia zwierząt oraz zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 1967).

W razie podejrzenia wystąpienia choroby zakaźnej u zwierzęcia wymienionej w załączniku do ww. ustawy, jego posiadacz jest obowiązany do:

- natychmiastowego zawiadomienia o tym właściwego miejscowo organu Inspekcji Weterynaryjnej lub wójta (burmistrza, prezydenta miasta) albo najbliższego zakładu leczniczego dla zwierząt;
- pozostawienia zwierząt w miejscu ich stałego przebywania i niewprowadzania tam innych zwierząt;
- uniemożliwienia osobom postronnym dostępu do pomieszczeń lub miejsc, w których znajdują się zwierzęta podejrzane o zakażenie lub zwłoki zwierzęce;
- wstrzymania się od wywożenia, wynoszenia i sprzedaży mięsa, środków spożywczych pochodzenia zwierzęcego, niejadalnych surowców zwierzęcych, zwłok zwierzęcych, środków żywienia zwierząt, ściółki i innych przedmiotów znajdujących się w miejscu, w którym wystąpiła choroba;
- udostępnienia zwierząt i zwłok zwierzęcych do badań i zabiegów weterynaryjnych, a także udzielania pomocy przy wykonywaniu badań i zabiegów;
- udzielania organom Inspekcji Weterynaryjnej oraz osobom działającym w imieniu tych organów wyjaśnień i podawania informacji, które mogą mieć znaczenie do wykrycia choroby i źródeł zakażenia lub zapobiegania jej szerzeniu.

Wójt (burmistrz, prezydent miasta) lub zakład leczniczy dla zwierząt niezwłocznie informuje Organ Inspekcji Weterynaryjnej o otrzymaniu zawiadomienia o chorobie zakaźnej.

Lekarz weterynarii, z którym Wnioskodawca będzie miał podpisaną umowę będzie zobowiązany do zawiadomienia lekarza powiatowego w przypadku podejrzenia choroby.

O zagrożeniach zewnętrznych dotyczących możliwości zarażenia świń chorobą zakaźną sygnalizować będą służby weterynaryjne. Wtedy podejmowane będą działania zabezpieczające polegające min. na szczelnym zamykaniu pomieszczeń inwentarskich, uzupełnianie mat sanitarnych świeżymi środkami odkażającymi, zwiększenie częstotliwości obserwacji zachowania się świń w pomieszczeniach inwentarskich, zwiększenie częstotliwości kontroli stanu zdrowotnego świń przez lekarza weterynarii.

Prowadzący instalację, aby zmniejszyć ryzyko i ograniczyć skutki wystąpienia sytuacji awaryjnej będzie podejmował następujące działania:

- regularne szkolenia pracowników z zakresu BHP, w tym postępowania z preparatami chemicznymi stosowanymi do mycia i dezynfekcji,
- magazynowanie preparatów chemicznych zgodnie z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyk,
- kontrolowanie stanu technicznego pojazdów poruszających się na terenie Fermi w celu uniknięcia niekontrolowanych wycieków,
- prowadzenie systematycznych przeglądów i napraw instalacji wodociągowej,
- prowadzenie konserwacji i napraw wewnętrznej sieci elektroenergetycznej,
- kontrolowanie stanu technicznego wentylacji mechanicznej oraz przeprowadzanie bieżących napraw,
- postępowanie zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami.

O wystąpieniu awarii należy niezwłocznie powiadomić właściwego Komendanta Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W przypadku zaistnienia zdarzeń awaryjnych na terenie zajmowanym przez instalacje tuczu trzody chlewnej należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami BHP oraz instrukcjami obsługi poszczególnych urządzeń.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadziłem w oparciu o Decyzję Wykonawczą Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz uwzględniając wydane przez Ministerstwo Środowiska „Wytyczne dotyczące praktycznego zastosowania konkluzji BAT w zakresie intensywnego chowu drobiu i świń część 2 Instalacje do chowu świń”.

Decyzje Komisji Europejskiej są prawem stosowanym „wprost”, zatem nie wymagają implementacji do prawa krajowego. Zgodnie z art. 288 Traktatu o Unii Europejskiej, Decyzja wiąże bezpośrednio tych, do których jest skierowana. Nowe instalacje dla których pozwolenie zintegrowane zostało wydane po dniu opublikowania konkluzji BAT nie mają okresu przejściowego i już w dniu uzyskiwania pierwszego pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymogi konkluzji.

Najlepsza dostępna technika dla ferm produkcyjnych trzody chlewnej oznacza stosowanie zasad dobrej rolniczej praktyki w zakresie odżywiania zwierząt oraz warunków bytowania zwierząt. Minimalne warunki utrzymania zwierząt gospodarskich zawarte są w ustawie o Ochronie Zwierząt oraz w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 15 lutego 2010 r. w sprawie wymagań i sposobu postępowania przy utrzymywaniu gatunków zwierząt gospodarskich, dla których normy ochrony zostały określone w przepisach Unii Europejskiej.

II. Analiza zgodności funkcjonowania instalacji z Konkluzjami z dnia 15 lutego 2017 r. dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. Unii Europejskiej L 43/231):

OGÓLNE KONKLUZJE DOTYCZĄCE BAT	
SYSTEMY ZARZĄDZANIA ŚRODOWISKOWEGO (EMS)	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
BAT 1. W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej gospodarstw w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy: 1. zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; 2. określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; 3. planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;	Podmiotem odpowiedzialnym za prawidłowe funkcjonowanie instalacji IPPC i wypełnianie wszelkich wymogów wynikających z decyzji pozwolenia zintegrowanego będzie Wnioskodawca. Ferma trzody chlewnej w Chotyńcu nie posiada samodzielnej, wyodrębnionej komórki odpowiedzialnej za zagadnienia związane z ochroną środowiska. Właściciel instalacji IPPC posiada doświadczenie w prowadzeniu Fermy. Kierownictwo Fermy będzie określało kierunki polityki ochrony środowiska, która będzie uwzględniała ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji oraz

<p>4. wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem:</p> <ol style="list-style-type: none"> struktury i odpowiedzialności; szkoleń, podnoszenia świadomości i kompetencji; komunikacji; zaangażowania pracowników; dokumentacji; wydajnej kontroli procesu; programów obsługi technicznej; gotowości i reagowania na sytuacje awaryjne i reagowania; zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; <p>5) sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem:</p> <ol style="list-style-type: none"> monitorowania i pomiarów; działań naprawczych i zapobiegawczych; przewodzenia zapisów; niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; <p>6) przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności;</p> <p>7) podążanie za rozwojem czystszych technologii;</p> <p>8) uwzględnienie - na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji - wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji;</p> <p>9) stosowanie sektorowej analizy porównawczej (np. sektorowy dokument referencyjny EMAS) w regularnych odstępach czasu.</p> <p>Szczególnie w odniesieniu do intensywnej hodowli drobiu lub świń do BAT należą następujące cechy systemu zarządzania środowiskowego:</p> <p>10) wdrożenie planu zarządzania hałasem – tylko w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione;</p>	<p>cele i zdania. W razie konieczności na Fermie wdrażane będą procedury właściwego postępowania, obejmujące wszystkie niezbędne elementy określone w BAT1. Pracownicy zatrudnieni na Fermie będą przeszkoleni w celu lepszego identyfikowania się z powierzonymi im zadaniami, m.in. w zakresie gotowości i reagowania na sytuacje awaryjne.</p> <p>System zarządzania środowiskowego na Fermie tworzyć będą dokumenty oraz wyniki monitoringu prowadzone w związku z eksploatacją instalacji. Na podstawie tych dokumentów sprawdzana będzie efektywność środowiskowa instalacji oraz w razie konieczności podejmowane będą działania korygujące lub zapobiegawcze.</p> <p>Zgodnie z przeprowadzoną symulacją matematyczną wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną zostaną dotrzymane. Pomimo to planuje się wdrożenie opracowanego <u>planu zarządzania hałasem</u>.</p> <p>Operator instalacji prowadzi instalację zgodnie z technikami BAT wpływającymi na ograniczenie emisji zapachów, które omówiono w dalszej części Konkluzji BAT. Dodatkowo planuje się wdrożenie opracowanego <u>planu zarządzania zapachami</u>.</p> <p>Zostanie wdrożony system zarządzania środowiskowego – tj. zostanie opracowana instrukcję pn.</p> <p>„Instrukcji postępowania i zarządzania środowiskiem w gospodarstwie na każdym etapie produkcji wraz z prowadzeniem wymaganego monitoringu określonego w konkluzjach BAT dla tego rodzaju działalności”.</p> <p>Tereny wrażliwe w analizowanym przypadku oddalone są w odległości 20 m od analizowanej instalacji IPPC tj. od granicy fermy.</p> <p>Z uwagi na niewielką odległość (20 m) od pojedynczego budynku mieszkalnego w stosunku do analizowanej instalacji operator instalacji wdrożył szereg rozwiązań ograniczających dokuczliwość zapachu (np. dodawanie do gnojowicy preparatu powodującego ograniczenie odoru).</p>
--	--

<p>11) wdrożenie planu zarządzania zapachami - tylko w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone.</p> <p>Zakres (np. poziom szczegółowości) oraz charakter systemu zarządzania środowiskowego (np. standaryzowany lub nie) zasadniczo odnosi się do charakteru, skali i złożoności gospodarstwa oraz do zasięgu jego oddziaływania na środowisko.</p>	
<p>Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie systemów zarządzania środowiskowego.</p>	
<p>DOBRE GOSPODAROWANIE</p>	
<p>Rozwiązania według konkluzji BAT</p>	<p>Spełnienie wymogów BAT w instalacji</p>
<p>BAT 2. Aby zapobiec wywieraniu wpływu na środowisko, lub aby ten wpływ ograniczyć, w ramach BAT należy stosować wszystkie z poniższych technik.</p> <p>1. Prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni dla działań w celu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenia transportu zwierząt i materiałów (w tym obornika), - zapewnienia odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych wymagających ochrony, - uwzględnienia panujących zazwyczaj warunków klimatycznych (np. wiatru, opadów atmosferycznych); - rozważenia ewentualnego przyszłego wzrostu zdolności produkcyjnych gospodarstwa, - zapobiegania zanieczyszczeniu wody. <p>Powyższe rozwiązania mogą nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń lub gospodarstw.</p>	<p>Przedmiotowa ferma jest obiektem istniejącym, zatem pkt 1 - nie ma zastosowania.</p>
<p>2. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpowiednich przepisów, hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowanie obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, - transportu i aplikacji obornika, - planowania działań, - planowania awaryjnego i zarządzania, - naprawy i konserwacji urządzeń. 	<p>Pracownicy Ferm posiadają odpowiednie kwalifikacje i umiejętności do wyznaczonych dla nich zadań. Personel Fermy będzie podlegał regularnym szkoleniom w szczególności w zakresie przepisów dotyczących hodowli, zdrowia i dobrostanu zwierząt, transportu i aplikacji gnojowicy, naprawy i konserwacji urządzeń oraz w zakresie BHP i p.poż.</p>
<p>3. Przygotowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód. Może to obejmować:</p>	<p>Przedmiotowa instalacja nie jest zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia awarii. W związku z tym nie podlega obowiązkowi</p>

<ul style="list-style-type: none"> - plan gospodarstwa przedstawiający systemy odwadniania oraz źródła wody/ścieków, - plany reagowania w przypadku niektórych potencjalnych zdarzeń (jak np. pożar, wyciek gnojowicy lub zawalenie się miejsca przechowywania gnojowicy, niekontrolowany spływ wody z przyzmu obornika, wycieki oleju), - dostępny sprzęt służący do postępowania w przypadku zdarzenia związanego z zanieczyszczeniem gruntów (np. sprzęt do zamykania kanalizacji, budowania tam w rowach czy przegród w przypadku wycieku oleju). 	<p>opracowywania planu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.</p> <p>W przypadku wystąpienia awarii postępować się będzie zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami. Na terenie Fermi wywieszona zostanie instrukcja bezpieczeństwa pożarowego oraz instrukcja bezpieczeństwa i higieny pracy. Ponadto pracownicy Fermi zaznajomieni zostaną z prawidłowym sposobem przepompowywania i przetwarzania gnojowicy, ograniczającym ryzyko wystąpienia wycieków, jak również z postępowaniem w przypadku wystąpienia wycieku.</p> <p>Na Fermie dostępne będą odpowiednie środki niezbędne do reagowania na zdarzenia awaryjne, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gaśnice na wypadek pożaru, - sorbent na wypadek wycieku gnojowicy lub substancji ropopochodnych z transportu, <p>agregat prądotwórczy na wypadek awarii zasilania.</p>
<p>4. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń, takich jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obiekty do przechowywania gnojowicy - oznaki uszkodzenia, degradacji czy wycieków, - pompy do pompowania gnojowicy, mieszadła, separatory, systemy nawadniania, - systemy dostarczania wody i paszy, - system wentylacji i czujniki temperatury, - silosy i sprzęt transportowy (np. zawory, rury), - systemy oczyszczania powietrza (np. w ramach regularnych kontroli). <p>Może to obejmować czystość gospodarstwa i system ochrony przed szkodnikami.</p>	<p>Podczas funkcjonowania, instalacja podlegać będzie systematycznym kontrolom i naprawom, aby utrzymać wszystkie obiekty i urządzenia w prawidłowym stanie technicznym. W związku z eksploatacją instalacji prowadzone będą regularne kontrole napełnienia i szczelności kanałów gnojowicowych oraz zbiornika na gnojowicę. Prowadzone będą przeglądy instalacji wodociągowej i naprawy ewentualnych wycieków wody. System wentylacyjny sterowany jest komputerowo i jest sprzężony z instalacją alarmową, która informuje o nieprawidłowościach w działaniu. Zainstalowane w budynkach inwentarskich wentylatory mechaniczne podlegać będą systematycznej kontroli, usterki usuwane będą na bieżąco. W budynkach zainstalowane są czujniki temperatury, które monitorują wysokość temperatury w pomieszczeniu. Na podstawie tych wyników regulowana jest praca systemu wentylacyjnego. System dostarczania paszy z silosów do budynków jest monitorowany w czasie bieżącej kontroli pracy instalacji.</p>
<p>5. Przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować.</p>	<p>Padłe zwierzęta magazynowane będą w szczelnym, hermetycznym i zamykanym kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni w chłodzonym budynku na sztuki padłe. Budynek na sztuki padłe zlokalizowany jest na terenie Fermi. Miejsce magazynowania</p>

zabezpieczone jest przed dostępem osób postronnych i roznoszeniem przez zwierzęta. Lokalizacja budynku na sztuki padłe zapewnia dogodny dojazd i szybki odbiór sztuk padłych. Odbiór padłych zwierząt z terenu fermy odbywać się będzie co najmniej 2 razy w tygodniu. W miesiącach letnich odbiór padłych sztuk będzie się odbywał z większą częstotliwością, aby wyeliminować zagrożenie sanitarne oraz powstawanie ewentualnych uciążliwości zapachowych.

Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie dobrego gospodarowania.

SYSTEM ŻYWIENIA

Rozwiązania według konkluzji BAT

BAT 3. W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt w ramach BAT należy stosować skład diety i strategię żywienia obejmujące jedną technikę lub kombinację technik przedstawionych poniżej.

1. Zmniejszenie zawartości surowego białka poprzez zastosowanie diety zrównoważonej pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy. *Zastosowanie ogólne.*
2. Żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. *Zastosowanie ogólne.*
3. Dodawanie kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko.
4. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu.

Tabela 1.1. Powiązany z BAT całkowity wydany azot (N)

Parametr	Kategoria zwierząt	Powiązany z BAT całkowity wydany azot ⁽¹⁾ [kg wydalonego N/ stanowisko dla zwierzęcia /rok]
Całkowity wydany azot wyrażony jako N	Prosięta odsadzone	1,5-4,0
	Tuczniki	7,0 -13,0
	Lochy (w tym prosięta)	17,0-30,0

⁽¹⁾ Niższą wartość graniczną zakresu można osiągnąć, stosując kombinację technik.

Spełnienie wymogów BAT w instalacji

BAT 3 i BAT 4

Na Fermie trzody chlewnej w Chotyńcu stosowane będzie żywienie fazowe tj. pełnoporcjowe mieszanki paszowe przeznaczone są dla poszczególnych grup zwierząt, a ich skład dostosowany jest do odpowiedniej grupy wiekowej i potrzeb żywieniowych.

Ilość wydalanego azotu i fosforu na Fermie będzie przedstawiała się następująco:

Grupa inwentarza	Szt.	Wsk. ilości wydalanego azotu [kg/szt./rok]	Wsk. ilości wydalanego fosforu [kg/szt./rok]	Całkowity wydany azot [kg/stan/rok]	Całkowity wydany fosfor [kg/stan/rok]
Lochy prośne	1276	17,0 - 30,0	9,0 - 15,0	15,01	2,85
Lochy po pokryciu	612	17,0 - 30,0	9,0 - 15,0	15,01	2,85
Lochy karmiące	480	17,0 - 30,0	9,0 - 15,0	29,49	5,96
Loszki hodowlane	260	7,0 - 13,0	3,5 - 5,4	8,02	2,46
Tuczniki do 120 kg	500	7,0 - 13,0	3,5 - 5,4	11,52	2,57
Loszki	78	7,0 - 13,0	3,5 - 5,4	10,92	3,36
Knury	6	17,0 - 30,0	9,0 - 15,0	11,60	2,22

Przynajmniej raz w roku prowadzony będzie monitoring całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanego w gnojowcy poprzez

BAT 4. W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt w ramach BAT należy stosować skład diety i strategię żywienia obejmujące jedną technikę lub kombinację technik przedstawionych poniżej.

1. Żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji.
Zastosowanie ogólne.
2. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu (np. fitazy).
3. Wykorzystywanie wysokostrawnych nieorganicznych fosforanów w celu częściowego zastąpienia konwencjonalnych źródeł fosforu w paszach.

Na ogół technika ta jest stosowana przy ograniczeniach związanych z dostępnością łatwo przyswajalnych nieorganicznych fosforanów.

Tabela 1.2 Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor

Parametr	Kategoria zwierząt	Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor ⁽¹⁾ [kg wydalonego P ₂ O ₅ / Stanowisko dla Zwierzęcia /rok]
Całkowity wydalony fosfor, wyrażony jako P ₂ O ₅	Prosięta odsadzone	1,2-2,2
	Tuczniki	3,5 - 5,4
	Lochy (w tym prosięta)	9,0-15,0

⁽¹⁾ Niższą wartość graniczną zakresu można osiągnąć, stosując kombinację technik.

oszacowanie w oparciu o analizę gnojowicy z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu - z uwzględnieniem technik monitorowania podanych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/302 z dnia 15 lutego 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń

Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie systemu żywienia.

EFEKTYWNE ZUŻYCIE WODY

Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 5. Aby zapewnić efektywne zużycie wody, w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prowadzenie rejestru zużycia wody. <i>Zastosowanie ogólne.</i> 2. Wykrywanie źródeł wycieku wody i ich naprawa. <i>Zastosowanie ogólne.</i> 3. Stosowanie środków czyszczących pod wysokim ciśnieniem do czyszczenia pomieszczeń dla zwierząt i urządzeń. Nie ma zastosowania do chowu drobiu 	<p>Na Fermie prowadzone będą działania umożliwiające efektywne zużycie wody poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – mycie pomieszczeń inwentarskich przy użyciu agregatu ciśnieniowego (5c); – częściowa dezynfekcja metodą zamgławiania; – prowadzenie rejestru zużywanego wody poprzez odczyty wskazań wodomierzy (5a);

<p>z wykorzystaniem systemu czyszczenia na sucho. Ma zastosowanie do ferm trzody chlewnej.</p> <p>4. Wybieranie i stosowanie odpowiednich urządzeń (np. poideł smoczkowych, poideł miskowych, koryt) dla konkretnych kategorii zwierząt przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum). Zastosowanie ogólne.</p> <p>5. Regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej. Zastosowanie ogólne.</p> <p>6. Ponowne wykorzystanie niezanieczyszczonej wody opadowej do czyszczenia. Nie stosuje się do istniejących gospodarstw, z powodu wysokich kosztów. Możliwość zastosowania może być ograniczona z uwagi na zagrożenie bezpieczeństwa biologicznego.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – sprawdzanie szczelności instalacji wodociągowej i usuwanie przecieków wody (5e); – pojenie zwierząt z poidełek miskowych (5d).
Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie efektywnego zużycia wody.	
EMISJE ZE ŚCIEKÓW	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 6. Aby ograniczyć powstawanie ścieków, w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych. Zastosowanie ogólne. 2. Ograniczanie zużycia wody, np. poprzez zastosowanie wstępnego czyszczenia na sucho oraz czyszczenia pod wysokim ciśnieniem. Zastosowanie ogólne. 3. Oddzielanie niezanieczyszczonej wody opadowej od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia. Może nie mieć zastosowania do istniejących gospodarstw. 	<p>W celu ograniczenia powstania ścieków na Fermie stosowane jest mycie pomieszczeń inwentarskich przy użyciu agregatu ciśnieniowego i częściowa dezynfekcja metodą zamglawiania (6b). Utrzymanie możliwie najmniejszych terenów zanieczyszczonych będzie realizowane poprzez wygradzenie dróg przepędowych (korytarzy przepędowych), co umożliwi zmniejszenie obszarów narażonych na zanieczyszczenie podczas transportu zwierząt między budynkami.</p>
<p>BAT 7. Aby ograniczyć emisję do wody ze ścieków, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odprowadzanie ścieków do specjalnego pojemnika lub miejsca przechowywania gnojowicy. Zastosowanie ogólne. 2. Oczyszczanie ścieków, np. w drodze sedimentacji i/lub oczyszczania biologicznego. Zastosowanie ogólne. 3. Rozprowadzanie wody ściekowej, np. przy wykorzystaniu systemu nawadniania, za pomocą urządzeń takich jak zraszacz, przewożne urządzenie nawadniające, cysterna, wtryskiwacz startowy. 	<p>W celu ograniczenia emisji do wody ze ścieków na Fermie stosowane będzie odprowadzanie zużytej wody z mycia do kanałów gnojowicowych, a następnie wykorzystanie do nawożenia pól.</p>

<p>Możliwość zastosowania może być ograniczona ze względu na ograniczoną dostępność odpowiednich terenów przylegających do danego gospodarstwa. Ma zastosowanie jedynie w odniesieniu do ścieków z udokumentowanym niskim poziomem zanieczyszczenia.</p>	
<p>Na Fermie spełnione będą wymogi BAT w zakresie emisji ze ścieków.</p>	
<p>EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE ENERGII</p>	
<p>Rozwiązania według konkluzji BAT</p>	<p>Spełnienie wymogów BAT w instalacji</p>
<p>BAT 8. Aby zapewnić efektywne zużycie energii w gospodarstwie, w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wysokosprawne systemy ogrzewania /chłodzenia oraz wentylacyjne. Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń. 2. Optymalizacja systemów wentylacji i ogrzewania/chłodzenia oraz zarządzanie nimi, zwłaszcza gdy stosowane są systemy oczyszczania powietrza. Zastosowanie ogólne. 3. Izolacja ścian, podłóg i/lub sufitów w pomieszczeniach dla zwierząt. Nie stosuje się w przypadku zastosowania naturalnej wentylacji. Izolacja może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względu na ograniczenia strukturalne. 4. Wykorzystanie energooszczędnego oświetlenia. Zastosowanie ogólne. 5. Stosowanie wymienników ciepła. Można zastosować jeden z następujących układów: <ol style="list-style-type: none"> a) powietrze-powietrze; b) powietrze-woda; c) powietrze-ziemia. Wymienniki ciepła typu powietrze-ziemia mogą być stosowane wyłącznie w przypadku dostępności miejsca, ponieważ wymagają dużych powierzchni gleby. 6. Wykorzystywanie pomp ciepłych w celu odzyskiwania ciepła. Możliwość zastosowania pomp ciepłych w celu odzyskania ciepła geotermalnego przy zastosowaniu rur poziomych jest ograniczona ze względu na potrzebę dostępności powierzchni. 7. Stosowanie naturalnej wentylacji. Nie ma zastosowania w przypadku wykorzystania scentralizowanego systemu wentylacji. W przypadku chowu świń może nie mieć zastosowania do: 	<p>Na Fermie trzody chlewnej w Chotyńcu energia wykorzystywana będzie do dystrybucji paszy oraz wentylacji budynków, a także do jego oświetlenia.</p> <p>Obsada zwierząt w budynkach oraz ciepło wytworzone przez zwierzęta będzie wystarczające do utrzymania właściwej temperatury w budynku. Tym niemniej w przypadku mrozów oraz dla pomieszczeń loch z prosiętami przewidziano ogrzewanie z lokalnej kotłowni w oparciu o wymienniki woda-powietrze. System wentylacji budynków inwentarskich funkcjonuje w oparciu o wentylatory mechaniczne dobierające ilość wyrzucanego powietrza w zależności od panujących warunków atmosferycznych. Nadmierne przewietrzanie budynków inwentarskich nie wystąpi.</p> <p>Na Fermie stosowane będą działania zmierzające do zmniejszenia ilości pobieranej energii poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zastosowanie komputerowego systemu sterowania wentylacją mechaniczną i grawitacyjną, – wykorzystywanie energooszczędnego oświetlenia, – zapewnienie światła dziennego zwierzętom (naturalnego oświetlenia), <p>dokonywanie systematycznych przeglądów instalacji wentylacyjnej i urządzeń produkcyjnych.</p>

<ul style="list-style-type: none"> – pomieszczeń o ścielonej podłodze w rejonach o ciepłym klimacie, – pomieszczeń, w których podłoga nie jest ścielona, lub w których nie występują kryte, izolowane boksy (np. budy) w zimnym klimacie. 	
Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie efektywnego wykorzystania energii.	
EMISJA HAŁASU	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 9. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub, jeżeli jest niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy opracować i wdrożyć plan zarządzania hałasem jako części systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogramy; b) protokół monitorowania hałasu; c) protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu; d) program zapobiegania emisjom hałasu mający na celu np. określenie ich źródeł, monitorowanie emisji hałasu, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wprowadzanie środków w zakresie zapobiegania emisjom hałasu i/lub ich ograniczania; e) przegląd historycznych przypadków wystąpienia hałasu i środków zaradczych oraz upowszechnianie wiedzy na ten temat. <p>BAT 9 - ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione.</p>	<p>Zgodnie z przeprowadzoną symulacją matematyczną nie przewiduje się przekroczenia wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną.</p> <p>Ponadto należy podkreślić, iż przedmiotowe przedsięwzięcie podlega pod pozwolenie zintegrowane, w związku z powyższym będą wykonywane okresowe pomiary hałasu w środowisku, które prowadzi się raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.</p> <p>Zostanie wdrożony plan zarządzania hałasem.</p>
<p>BAT 10. W celu zapobiegania emisjom hałasu, lub jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zapewnienie odpowiedniej odległości między zespołem urządzeń/ gospodarstwem, a obiektem wrażliwym. Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń lub gospodarstw. – Umieszczenie urządzeń. Poziom hałasu można ograniczyć poprzez: – zwiększenie odległości między źródłem emisji a ich odbiorcą (poprzez umieszczenie urządzenia możliwie jak najdalej od obiektu wrażliwego); 	<p>Najbliższa zabudowa mieszkalna graniczy bezpośrednio z analizowaną Fermą. Przeprowadzona symulacja matematyczna przy przyjętych założeniach na potrzeby niniejszego opracowania nie wykazała przekroczenia wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną.</p> <p>Na Fermie zastosowane zostaną przedstawione poniżej rozwiązania, dzięki którym ograniczona będzie emisja hałasu do środowiska:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Na Fermie będzie się dbało o dobrą organizację ruchu środków transportu. • Pasza na teren Fermi dostarczana będzie do paszowozach i rozładowywana będzie do

<ul style="list-style-type: none"> - skracając długość rur oprowadzających pasze; - umieszczając żłoby i silosy z paszą w taki sposób, aby ograniczyć ruch pojazdów na terenie gospodarstwa. <p>W przypadku istniejących zespołów urządzeń zmiana położenia urządzeń może być ograniczona ze względu na brak miejsca lub nadmierne koszty.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Środki operacyjne, tj.: - zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia, o ile to możliwe; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; - unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, o ile to możliwe; - zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych; - eksploataowanie podajników i dozowników, gdy są całkowicie wypełnione paszą, jeśli jest to możliwe; - ograniczanie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobania w celu zmniejszenia hałasu powodowanego przez ciągniki ze zgarniaczami obornika. <p>Zastosowanie ogólne.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Urządzenia o niskim poziomie emisji hałasu, tj.: - wysoko sprawne wentylatory, jeśli naturalna wentylacja nie jest możliwa lub jest niewystarczająca; - pompy i sprężarki; - system podawania paszy, który ogranicza bodźce związane z karmieniem (np. kosze zasypowe, pasywne dozowniki dozujące paszę ad libitum, karmniki kompaktowe). Ma zastosowanie tylko w przypadku chowu świń. Dozowniki pasywne dozujące paszę ad libitum mają zastosowanie wyłącznie w przypadku, gdy urządzenie jest nowe lub zastąpione lub gdy zwierzęta nie wymagają żywienia ograniczonego. - Urządzenia do kontroli hałasu, tj.: <ul style="list-style-type: none"> - reduktory hałasu; - izolacja wibracji; - obudowanie hałaśliwych urządzeń (np. młynów, przenośników pneumatycznych); - zastosowanie izolacji dźwiękoszczelnej budynków. 	<p>zbiorników paszowych (silosów) zlokalizowanych przy budynkach inwentarskich, z silosów paszowych mieszanki paszowe trafią będą za pomocą linii paszowych do wnętrza budynku inwentarskiego. W poszczególnych sektorach budynku inwentarskiego zainstalowane zostaną karmidła dostosowane do wieku i grupy zwierząt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • W czasie karmienia nie ma potrzeby, aby otwierać drzwi budynków. Personel będzie odpowiednio przeszkolony. • Unikać się będzie niepotrzebnego zaniepokojenia zwierząt w czasie karmienia oraz komunikacji wewnątrz budynków inwentarskich. • Na terenie Fermi unikać się będzie prowadzenia hałaśliwych czynności w porze nocy, między innymi wywóz zwierząt odbywał się będzie wyłącznie w porze dnia. • Na Fermie do wentylacji budynku zastosowany zostanie mechaniczny system wentylacji oparty o 67 wentylatorów dachowych. W budynku inwentarskim zainstalowane będą automatyczne sterowniki komputerowe, które będą sterować pracą wentylatorów i dobierać ilość wyrzucanego powietrza w zależności od warunków klimatycznych panujących wewnątrz budynku (głównie od temperatury). • Zainstalowane w budynkach inwentarskich wentylatory mechaniczne będą podlegały systematycznej kontroli, usterki usuwane będą na bieżąco. • Na Fermie przewiduje się zastosowanie wystarczającej izolacji dźwiękoszczelnej budynków. • Agregat prądotwórczy będzie w obudowie dźwiękochłonno-izostacyjnej. <p>Na obecnym etapie nie ma wskazania do zastosowania bariery (ekranu akustycznego) dla analizowanej Fermi, niemniej jednak ostateczna weryfikacja przyjętych założeń nastąpi na etapie pomiarów bezpośrednich.</p>
--	---

<p>Możliwość zastosowania może być ograniczona ze względu na wymogi dotyczące przestrzeni oraz kwestie zdrowia i bezpieczeństwa. Nie dotyczy materiałów dźwiękoszczelnych utrudniających skuteczne czyszczenie.</p> <p>6. Redukcja hałasu – rozchodzenie się hałasu można ograniczyć, umieszczając bariery między źródłami emisji a ich odbiorcami.</p> <p>Technika ta może nie mieć zastosowania ze względów bezpieczeństwa biologicznego.</p>	
Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie emisji hałasu.	
EMISJE PYŁÓW	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 11. Aby ograniczyć emisje pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.</p> <p>1. Ograniczenie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków dla zwierząt gospodarskich. W tym celu można zastosować kombinację następujących technik:</p> <p>a) Wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze (np. długich źdźbeł słomy lub wiórów drzewnych zamiast sieczi); W systemach wykorzystujących gnojowicę nie można wykorzystywać długich źdźbeł słomy.</p> <p>b) Rozrzucanie świeżej ściółki przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (np. ręcznie); Zastosowanie ogólne.</p> <p>c) Stosowanie podawania paszy ad libitum; Zastosowanie ogólne.</p> <p>d) Wykorzystywanie paszy wilgotnej, paszy granulowanej lub dodawanie surowców oleistych lub substancji wiążących w systemach stosujących paszę suchą. Zastosowanie ogólne.</p> <p>e) Wyposażenie napełnianych pneumatycznie magazynów z paszą suchą w separatory pyłu. Zastosowanie ogólne.</p> <p>f) Projektowanie i eksploatacja systemu wentylacji przy niskiej prędkości powietrza w pomieszczeniu. Możliwość zastosowania może być ograniczona ze względu na dobrostan zwierząt.</p> <p>2. Zmniejszenie stężenia pyłu poprzez zastosowanie w budynku jednej z następujących technik:</p>	<p>Ograniczenie emisji pyłów (BAT 11) realizowane jest z wykorzystaniem jednej z proponowanych technik konkluzji BAT zgodnie z pkt 1.</p> <p>Na Fermie podjęte będą działania minimalizujące ilość powstałego pyłu na etapie chowu i hodowli:</p> <ul style="list-style-type: none"> – operator instalacji prowadzi technologię bez wykorzystania ściółki (system rusztowy), – operator instalacji stosuje pasze głównie granulowane o odpowiednim poziomie wilgotności, a odpowietrzniki silosów zbożowych wyposażone są w worki spełniające zadanie filtracyjne, – system wentylacji wyposażono w komputerowe sterowniki, które dobierają krotkość wymiany powietrza zgodnie z referencyjnymi wymaganiami (dobrostan zwierząt), gwarantując przy tym odpowiednią prędkość powietrza w budynku inwentarskim, – utrzymanie odpowiedniej wilgotności w budynkach inwentarskich, – system sprzątania kojców z użyciem agregatu ciśnieniowego. <p>Zgodnie z powyższymi stosowanymi technikami inne kombinacje ograniczające emisję pyłu z budynków inwentarskich nie są wymagane.</p>

<p>a) Zamgławianie przy pomocy wody. Możliwość zastosowania może być ograniczona z uwagi na odczuwany przez zwierzęta spadek ciepła w trakcie zamgławiania, zwłaszcza w delikatnych okresach życia zwierzęcia lub w chłodnym i wilgotnym klimacie. Możliwość zastosowania może być ograniczona w przypadku systemów wykorzystujących obornik stały pod koniec okresu chowu z powodu wysokich emisji amoniaku.</p> <p>b) Jonizacja. Może nie mieć zastosowania do chowu świń lub w przypadku istniejących zespołów urządzeń wykorzystywanych do chowu drobiu ze względów technicznych lub ekonomicznych.</p> <p>3. Oczyszczanie powietrza wylotowego w systemie oczyszczania powietrza, takim jak:</p> <p>a) Studzienka kontrolna. Może być stosowana wyłącznie w zespołach urządzeń wykorzystujących tunelowy system wentylacji.</p> <p>b) Płuczka gazowa mokra;</p> <p>c) Płuczka kwaśna mokra;</p> <p>d) Płuczka biologiczna (lub biofiltr ze zraszanym złożem);</p> <p>e) Dwu- lub trzystopniowy system oczyszczania powietrza; Technika ta nie może być powszechnie stosowana ze względu na wysokie koszty realizacji. W przypadku istniejących zespołów urządzeń wyłącznie wówczas, gdy wykorzystuje się scentralizowany system wentylacji.</p> <p>f) Filtr biologiczny. Ma zastosowanie wyłącznie do systemów chowu gdzie powstaje gnojowica. Konieczny jest odpowiednio duży obszar na zewnątrz budynku dla zwierząt, aby umieścić tam zestawy filtrów. Technika ta nie może być powszechnie stosowana ze względu na wysokie koszty realizacji. W przypadku istniejących zespołów urządzeń wyłącznie wówczas, gdy wykorzystuje się scentralizowany system wentylacji.</p>	
Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie emisji pyłów.	
EMISJE ZAPACHÓW	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 12. W celu zapobiegania występowaniu emisji zapachów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy opracować, wdrożyć i regularnie poddawać przeglądowi plan</p>	<p>Zgodnie z definicją, zapisaną w konkluzjach obszarem wrażliwym jest: Obszar, który wymaga szczególnej ochrony przed uciążliwościami, taki jak:</p>

<p>zarządzania zapachami jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT1), który obejmuje wszystkie następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogramy; – protokół monitorowania zapachów; – protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia uciążliwego zapachu; – program zapobiegania występowaniu zapachów i ich ograniczenia mający na celu określenie źródeł, monitorowanie emisji zapachów, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wprowadzanie środków w zakresie zapobiegania ich powstaniu lub ograniczania ich; – przegląd historyczny przypadków wystąpienia zapachów i środków zaradczych oraz upowszechnianie wiedzy na ich temat. <p>BAT 12 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe (zabudowy mieszkaniowej) odczują dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – obszary mieszkalne, – obszary, na których człowiek prowadzi działalność (np. szkoły, ośrodki opieki dziennej, obszary rekreacyjne, szpitale lub placówki opiekuńczo-pielęgnacyjne), – wrażliwe ekosystemy i siedliska. <p>Tereny wrażliwe w analizowanym przypadku oddalone są w odległości 20 m od analizowanej instalacji IPPC tj. od granicy fermy. Z uwagi na niewystarczający stan uregulowań prawnych w tym poziomów wrażliwych i dopuszczalnych z zakresu emisji zapachów (odorów) nie określa się oddziaływania zapachów dla terenów wrażliwych w odniesieniu do zapisów BAT 12. Analiza uciążliwości zapachowej przedmiotowej instalacji przeanalizowana została na przykładzie amoniaku i siarkowodoru (substancji wchodzących w skład odorów) nie wykazała ponadnormatywnej uciążliwości przedmiotowej instalacji poza terenem Wnioskującego. Wyznaczone emisje amoniaku i siarkowodoru będą monitorowane przez operatora instalacji zgodnie z Konkluzjami BAT.</p> <p>Pomimo zastosowania technik ograniczających emisję zapachów wprowadzony zostanie program zapobiegania występowania zapachów zgodnie z BAT 12.</p> <p>Ze względu na niewielką odległość (ok. 20m) od najbliższych obiektów wrażliwych w stosunku do analizowanej Fermi opracowano plan zarządzania zapachami, który zostanie wdrożony zgodnie z postanowieniami niniejszej decyzji.</p>
<p>BAT 13. W celu zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować kombinację następujących technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem / zespołem urządzeń, a obiektem wrażliwym. Może nie mieć zastosowania do istniejących gospodarstw lub zespołów urządzeń. 2. Stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się co najmniej jedną z poniższych zasad: <ul style="list-style-type: none"> – utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym (należy np. unikać rozlewania paszy, zapobiegać wyciekom obornika w miejscach, gdzie 	<p>Z uwagi na klasyfikację odorów jako jednego z kluczowych czynników wpływających na ocenę uciążliwości instalacji związanych z chowem i hodowlą zwierząt zgodnie z BAT13 zapobieganie i ograniczenie ich emisji osiągnane będzie w przypadku analizowanej instalacji dzięki zastosowaniu następujących rozwiązań:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym, suchym oraz utrzymanie wysokiego stopnia higieny poprzez: - unikanie rozsypywania paszy, - okresowe i interwencyjne sprzątanie miejsc utrzymywania zwierząt, - w razie konieczności (okresowe lub systematyczne) stosowanie środków poprawiających warunki sanitarne w postaci podsypek dezynfekujących i ograniczających emisję odorów,

<p>zwierzęta leżą na częściowo rusztowych podłogach),</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczanie powierzchni obornika uwalniającej emisje (należy np. stosować podesty szczelinowe z metali lub tworzyw sztucznych, kanały zmniejszające dostęp do obornika), - częste przerzucanie obornika do zewnętrznego (przykrytego) zbiornika, - obniżenie temperatury obornika (np. przez chłodzenie gnojowicy) oraz pomieszczeń, - zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią obornika i jego prędkości, - utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych w gospodarstwach stosujących ściółkę. <p>Obniżenie temperatury w pomieszczeniach, przepływu powietrza i jego prędkości mogą nie mieć zastosowania ze względu na kwestię dobrostanu zwierząt.</p> <p>Usuwanie gnojowicy za pomocą płukania nie ma zastosowania w gospodarstwach prowadzących chów świń, które znajdują się w pobliżu obiektów wrażliwych ze względu na okresowe natężenie zapachów. Zob. możliwości stosowania w odniesieniu do pomieszczeń dla zwierząt w BAT 30, BAT 31, BAT 32, BAT 33 oraz BAT 34.</p> <p>3. Poprawa warunków odprowadzania gazów wylotowych poprzez zastosowanie jednej z następujących technik lub ich kombinacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - umieszczenie otworu wylotowego na większej wysokości (np. powyżej dachu, kominów, przekierowanie gazów wylotowych nad kalenicą zamiast przez niższe partie ścian). Dostosowanie linii kalenicy nie ma zastosowania do istniejących obiektów. - zwiększenie prędkości gazów wylotowych w wentylacji pionowej, - skuteczne umieszczanie zewnętrznych barier w celu tworzenia turbulencji w przepływie wylotowego powietrza (np. roślinność), - stosowanie żaluzji w otworach wylotowych umieszczonych w niższych partiach ścian, tak aby kierować powietrze wylotowe w stronę podłoża, - rozpraszanie powietrza wylotowego po tej stronie budynku, która znajduje się dalej od obiektów wrażliwych, - umiejscowienie osi kalenicy naturalnie wentylowanego budynku poprzecznie 	<ul style="list-style-type: none"> - zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią podrusztową poprzez odpowiednio wykonane wanny podrusztowe, - przechowywanie gnojowicy w szczelnym zamkniętym zbiorniku, - unikanie nadmiernego przewietrzania budynków w tym z powierzchni podrusztowej z uwagi na zastosowanie zautomatyzowanego systemu wentylacji, - minimalizacja okresu przechowywania odchodów zwierzęcych i bezpośrednia ich aplikacja na pola zgodnie z zaleceniami i technikami określonymi w stosownych aktach prawnych, - zastosowanie systemu wentylacji w oparciu o wentylatory o pionowym niezakłóconym wyrzucie wentylowanych gazów umieszczonych w dachach budynków inwentarskich, - większość budynków zlokalizowana jest kalenicą w kierunku północ-południe, a więc prostopadle do osi kierunku wiatrów.
--	---

<p>w stosunku do dominującego kierunku wiatru.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wykorzystanie jednego z wymienionych poniżej systemów oczyszczania powietrza: <ul style="list-style-type: none"> – płuczka biologiczna (lub biofiltr ze zraszanym złożem); – filtr biologiczny; – dwu- lub trzystopniowy system oczyszczania powietrza. <p>Technika ta nie może być powszechnie stosowana ze względu na wysokie koszty realizacji. W przypadku istniejących zespołów urządzeń wyłącznie wówczas, gdy wykorzystuje się scentralizowany system wentylacji.</p> <p>Filtr biologiczny ma zastosowanie wyłącznie do systemów chowu, w których powstaje gnojowica. W przypadku wykorzystania filtra biologicznego konieczny jest odpowiednio duży obszar na zewnątrz budynku dla zwierząt, aby umieścić tam zestawy filtrów.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Zastosowanie jednej z poniższych technik lub ich kombinacji do przechowywania obornika: <ul style="list-style-type: none"> – przechowywanie gnojowicy lub obornika stałego pod przykryciem; Zob. zastosowanie BAT 16.b w odniesieniu do gnojowicy. – umiejscowienie zbiornika z uwzględnieniem kierunku, w którym najczęściej wieje wiatr, oraz zastosowanie środków ograniczających prędkość wiatru w okolicy zbiornika i nad nim (np. drzewa, przeszkody naturalne); Zastosowanie ogólne. – ograniczenie mieszania gnojowicy. Zastosowanie ogólne. – Przetwarzanie obornika z wykorzystaniem jednej z następujących technik w celu ograniczenia emisji zapachów podczas aplikacji nawozu (lub przed nim): <ul style="list-style-type: none"> – rozkład tlenowy (napowietrzanie) gnojowicy; Zob. zastosowanie BAT 19.d. – kompostowanie obornika stałego. Zob. zastosowanie BAT 19.f. – rozkład beztlenowy. Zob. zastosowanie BAT 19.b. <p>7. Zastosowanie jednej z poniższych technik lub ich kombinacji do aplikacji obornika:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rozlewacz pasmowy, wtryskiwacz płytki lub głęboki do rozprowadzania gnojowicy; Zob. zastosowanie BAT 21.b, BAT 21.c lub BAT 21.d. 	
--	--

<p>– możliwie jak najszybsza aplikacja obornika. Zob. zastosowanie BAT 22.</p>	
Emisje z przechowywania obornika stałego	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 14. Aby ograniczyć emisje amoniaku do powietrza z przechowywania obornika stałego, w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zmniejszenie stosunku powierzchni obszaru uwalniającego emisje do objętości przyzmy obornika stałego. – przykrywanie przyzmy obornika stałego. – przechowywanie wysuszonego obornika stałego w pomieszczeniu gospodarczym. 	<p>BAT 14 – nie dotyczy. Na Fermie trzody chlewnej funkcjonuje bezściółowy (gnojowicowy) system utrzymania zwierząt. Na Fermie nie powstaje obornik stały.</p>
<p>BAT 15. W celu zapobiegania emisjom do gleby i wody z przechowywania obornika stałego lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować kombinację następujących technik z zachowaniem następującej hierarchii:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przechowywanie wysuszonego obornika stałego w pomieszczeniu gospodarczym. 2. Wykorzystywanie betonowego silosa do przechowywania obornika stałego. 3. Przechowywanie obornika stałego na nieprzepuszczalnym podłożu wyposażonym w system odwadniania i ze zbiornikiem na spływającą wodę. 4. Wybranie zbiornika o pojemności wystarczającej do przechowywania obornika stałego w okresach, w których nie jest możliwa jego aplikacja. 5. Przechowywanie obornika w przyzmach umieszczonych z dala od cieków powierzchniowych i podziemnych, które mogłyby zostać zanieczyszczone przez spływającą wodę. 	<p>BAT 15 – nie dotyczy. Na Fermie trzody chlewnej funkcjonuje bezściółowy (gnojowicowy) system utrzymania zwierząt. Na Fermie nie powstaje obornik stały.</p>
BAT w zakresie emisji z przechowywania obornika stałego nie ma zastosowania w przypadku analizowanej instalacji.	
EMISJE z PRZECHOWYWANIA GNOJOWICY	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 16. Aby ograniczyć emisje amoniaku do powietrza z przechowywania gnojowicy, w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odpowiednie zaprojektowanie zbiornika do przechowywania gnojowicy i zarządzanie nim w wyniku zastosowania kombinacji następujących technik: <ol style="list-style-type: none"> a) Zmniejszenie stosunku powierzchni obszaru uwalniającego emisje do objętości 	<p>Sprawnie działający system odbiorczy gnojowicy z budynków chowu oraz utrzymanie w czystości kopców i rusztów zmniejsza powierzchnię, z której do powietrza mogą być uwalniane amoniak i siarkowodór (odory). Powstająca gnojowica gromadzona jest w kanałach gnojowicowych usytuowanych pod rusztami oraz w zewnętrznym zamkniętym zbiorniku.</p>

<p>zbiornika z gnojowicą. Dla prostokątnych zbiorników gnojowicy proporcja wysokości do powierzchni odpowiada 1:30-50. W przypadku zbiorników okrągłych korzystne rozmiary zbiornika osiąga się wówczas, gdy stosunek wysokości do średnicy wynosi od 1:3 do 1:4. Ściany boczne zbiornika gnojowicy mogą zostać podwyższone.</p> <p>Może nie mieć zastosowania do istniejących zbiorników. Nadmiernie wysokie zbiorniki do przechowywania gnojowicy mogą nie mieć zastosowania ze względu na wysokie koszty i zagrożenie dla bezpieczeństwa.</p> <p>b) Ograniczenie prędkości wiatru i wymiany powietrza na powierzchni gnojowicy poprzez obniżenie poziomu napełnienia zbiornika. Może nie mieć zastosowania do istniejących zbiorników.</p> <p>c) Ograniczenie mieszania gnojowicy. Zastosowanie ogólne.</p> <p>2. Przykrywanie zbiornika z gnojowicą. W tym celu można zastosować jedną z następujących technik:</p> <p>a) Szttywne przykrycie. Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów ekonomicznych i z uwagi na ograniczenia konstrukcyjne, które mogą uniemożliwiać wytrzymanie dodatkowego obciążenia.</p> <p>b) Przykrycie elastyczne. Przykrycia elastyczne nie mają zastosowania do obszarów, na których panujące warunki pogodowe mogą zagrozić ich strukturze.</p> <p>c) Przykrycia pływające, takie jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - granulaty z tworzywa sztucznego, - lekkie materiały sypkie, - elastyczne przykrycia pływające, - geometryczne płyty plastikowe, - przykrycie wypełnione powietrzem, - powłoka naturalna, - słoma. <p>Plastikowych granulek, lekkich materiałów sypkich i geometrycznych płytek plastikowych nie stosuje się do gnojowicy pokrywającej się naturalną powłoką.</p> <p>Wstrząsanie gnojowicy podczas mieszania, napełniania i opróżniania może uniemożliwić stosowanie niektórych materiałów pływających, które mogłyby spowodować sedimentację lub zatory w pompach.</p> <p>Tworzenie się naturalnej powłoki może nie zachodzić w chłodnym klimacie lub w przypadku dużej zawartości suchej masy</p>	<p>Kombinacja technik zastosowana w przedmiotowej instalacji obejmować będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie prędkości wiatru i wymiany powietrza na powierzchni gnojowicy, - ograniczenie mieszania gnojowicy, - sztywne przykrycie.
--	--

<p>w gnojowicy. Naturalna powłoka nie ma zastosowania w odniesieniu do zbiorników, w których mieszanie, napełnianie lub opróżnianie nie pozwalają na wytworzenie się naturalnej powłoki.</p> <p>3. Zakwaszanie gnojowicy. Zastosowanie ogólne.</p>	
<p>BAT 17. Aby ograniczyć emisje do powietrza ze zbiornika z gnojowicą umieszczonego w wykopie ziemnym (lagunie), w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik:</p> <p>1. Ograniczenie mieszania gnojowicy. 2. Przykrycie umieszczonego w wykopie ziemnym zbiornika z gnojowicą (laguny) elastyczną lub pływającą pokrywą, taką jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> – arkusze z elastycznego tworzywa sztucznego; – lekkie materiały sypkie; – powłoka naturalna; – słoma. <p>Arkusze z tworzyw sztucznych mogą nie mieć zastosowania do istniejących dużych lagun z przyczyn konstrukcyjnych. Słoma i lekkie materiały sypkie mogą nie mieć zastosowania w przypadku dużych lagun, tam gdzie podmuchy wiatru nie pozwalają na pełne pokrycie powierzchni laguny. Lekkich materiałów sypkich nie stosuje się do gnojowicy pokrywanej się naturalną powłoką. Wstrząsanie gnojowicy podczas mieszania, napełniania i opróżniania może uniemożliwiać stosowanie niektórych materiałów pływających, które mogłyby spowodować sedymentację lub zatory w pompach. Tworzenie się naturalnej powłoki może nie zachodzić w chłodnym klimacie lub w przypadku dużej zawartości masy suchej w gnojowicy. Naturalna powłoka nie ma zastosowania w odniesieniu do lagun, w których mieszanie, napełnianie lub opróżnianie nie pozwalają na wytworzenie się naturalnej powłoki.</p>	<p>Nie ma zastosowania w analizowanej Fermie. Magazynowanie gnojowicy odbywać się będzie w wannach usytuowanych pod rusztami oraz w szczelnym zamkniętym zbiorniku magazynowym.</p>
<p>BAT 18. Aby zapobiec emisjom do gleby i wody pochodzącym z gromadzenia, przepompowywania oraz przechowywania gnojowicy (również w lagunie), w ramach BAT należy stosować kombinację poniższych technik.</p> <p>1. Wykorzystywanie zbiorników, które są w stanie wytrzymać oddziaływania mechaniczne, chemiczne i termiczne. Zastosowanie ogólne.</p>	<p>Kanały gnojowicowe są odporne na działania mechaniczne, chemiczne i termiczne. Kanalizacja gnojowicowa, przepompownia oraz pozostałe elementy systemu odbioru gnojowicy z budynków zostaną wykonane jako szczelne i odporne na działania mechaniczne, termiczne i chemiczne. Pojemność kanałów gnojowicowych oraz zewnętrznego zbiornika na gnojowicę jest</p>

<ol style="list-style-type: none"> 2. Wybranie zbiornika o pojemności wystarczającej do przechowywania gnojowicy w okresach, w których nie jest możliwe jej rozprowadzenie. Zastosowanie ogólne. 3. Budowa szczelnych, odpornych na wycieki urządzeń i sprzętu do zbierania i przemieszczania gnojowicy (np. kanałów gnojowicowych, kanałów, drenów, pompowni). Zastosowanie ogólne. 4. Przechowywanie gnojowicy w zbiornikach umieszczonych w wykopie (lagunie) o nieprzepuszczalnym podłożu i ścianach, np. z gliny lub okładzin z tworzywa sztucznego (lub dwuwarstwowych). Ogólne zastosowanie do laguny. 5. Zainstalowanie systemu wykrywania wycieków, np. składającego się z geomembrany, warstwy odwadniającej oraz drenów odwadniających. Ma zastosowanie wyłącznie do nowych zespołów urządzeń. 6. Sprawdzanie stanu konstrukcji zbiorników co najmniej raz w roku. Zastosowanie ogólne. 	<p>wystarczająca aby pomieścić ilość gnojowicy zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stan techniczny konstrukcji kanałów będzie kontrolowany co najmniej raz w roku.</p>
---	---

Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie przechowywania gnojowicy.

PRZETWARZANIA obornika (w tym GNOJOWICY) w gospodarstwie

Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 19. Jeżeli prowadzi się przetwarzanie obornika w gospodarstwach, w celu zmniejszenia emisji azotu, fosforu, zapachu i drobnoustrojów chorobotwórczych do powietrza i wody oraz ułatwienia przechowywania obornika lub jego aplikacji w ramach BAT należy przetwarzać obornik przez zastosowanie jednej techniki lub kombinacji technik przedstawionych poniżej.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mechaniczne oddzielanie gnojowicy. Obejmuje ono np.: <ul style="list-style-type: none"> – separator z wirówką dekantacyjną; – separator z prasą śrubową – koagulacja i flokulacja; – odcedzanie za pomocą sit; – korzystanie z prasy filtracyjnej; 2. Rozkład beztlenowy obornika w instalacji biogazowej. 3. Wykorzystanie zewnętrznego tunelu do suszenia obornika. 4. Rozkład tlenowy (napowietrzanie) gnojowicy. 5. Nitryfikacja-denitryfikacja gnojowicy. 6. Kompostowanie obornika stałego. 	<p>BAT 19 nie ma zastosowania w przypadku analizowanej instalacji. Na Fermie trzody chlewnej nie prowadzi się przetwarzania obornika.</p>

APLIKACJA obornika (w tym GNOJOWICY)

Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 20. W celu uniknięcia lub, jeżeli nie jest to możliwe, w celu zmniejszenia emisji azotu i fosforu oraz drobnoustrojów chorobotwórczych do gleby i wody z aplikacji obornika w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki.</p> <p>a) Ocena gruntów, które mają być nawożone obornikiem, umożliwiającą określenie ryzyka spływów, z uwzględnieniem:</p> <ul style="list-style-type: none"> -rodzaju gleby, warunków w terenie i nachylenia terenu, -warunków klimatycznych, -systemu drenowania i nawadniania pól, -rotacji upraw, -zasobów wody i stref ochronnych wody. 	<p>Przy nawożeniu pól uwzględniane będą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rodzaj gleby, - warunki w terenie i nachylenia terenu, - warunki klimatyczne, - system drenowania i nawadniania pól, - rotacja upraw, - zasoby wody i strefy ochronne wody. <p>Gnojowica na fermie będzie stosowana zgodnie z zapisami rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 12 lutego 2020 r. w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu” (Dz. U. z 2020 r. poz. 243).</p>
<p>b) Utrzymanie odpowiedniej odległości (pozostawienie nienawożonego pasa ziemi) pomiędzy polami, na których dokonuje się aplikacji obornika, a:</p> <ul style="list-style-type: none"> -obszarami, na których istnieje ryzyko spływu do wód, takich jak ciekły wodne, źródła, otwory po odwiertach itp.; -sąsiadującymi posesjami (włącznie z żywopłotami). 	<ul style="list-style-type: none"> - Gnojowicę stosuje się na gruntach rolnych w odległości co najmniej 10 m od brzegu: <ul style="list-style-type: none"> • jezior i zbiorników wodnych o powierzchni do 50 ha; • cieków naturalnych; • rowów, z wyłączeniem rowów o szerokości do 5 m liczonej na górnej krawędzi brzegu rowu; • kanałów.
<p>c) Unikanie aplikacji obornika, gdy ryzyko spływu może być znaczne. W szczególności obornika nie stosuje się, gdy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pole jest zalane, zamrożone lub pokryte śniegiem; - warunki glebowe (np. nasycenie gleby wodą lub jej zagęszczenie) w połączeniu z nachyleniem pola lub systemem odwadniania są takie, że ryzyko spływu lub drenażu jest wysokie; - można oczekiwać, że dojdzie do spływu z uwagi na oczekiwane opady deszczu. 	<ul style="list-style-type: none"> - Nawozy stosuje się na gruntach rolnych w odległości co najmniej 20 m od: <ul style="list-style-type: none"> • brzegów jezior i zbiorników wodnych o powierzchni powyżej 50 ha; • ujęć wody, jeżeli nie ustanowiono strefy ochronnej na podstawie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne; • obszarów morskiego pasa nadbrzeżnego.
<p>d) Dostosowanie częstotliwości aplikacji obornika w zależności od jego zawartości azotu i fosforu i przy uwzględnieniu cech gleby (np. zawartości substancji biogennej), sezonowych wymogów upraw i warunków pogodowych lub polowych, które mogłyby spowodować spływ wody.</p>	<p>Zgodnie z polskim prawodawstwem zabronione jest stosowanie nawozów: na glebach zamrożonych, zalanych wodą, nasyconych wodą, pokrytych śniegiem; za glebę zamrożoną nie uznaje się gleby, która rozmarza co najmniej powierzchniowo w ciągu dnia.</p> <p>Beczka wykorzystywana do transportu będzie ustawiona na szczelnej powierzchni, zmniejszającej ryzyko przedostania się gnojowicy do ziemi.</p>
<p>e) Synchronizacja procesu aplikacji obornika z zapotrzebowaniem na składniki pokarmowe roślin.</p>	<p>Urządzenia do aplikacji gnojowicy będą podlegały systematycznym kontrolom.</p>
<p>f) Kontrolowanie w regularnych odstępach czasu nawożonych pól w celu zidentyfikowania wszelkich oznak spływu wody i odpowiednie reagowanie w razie potrzeby.</p>	<p>Stosowane wszystkie techniki w zakresie wymienionym w BAT 20 zgodnie</p>

<p>g) Zapewnienie odpowiedniego dostępu do zbiornika z obornikiem oraz dążenie do tego, aby przy załadunku obornika nie dochodziło do jego wycieku.</p>	<p>z opracowanym planem nawożenia i stosowaniem zasad dobrej praktyki rolniczej.</p>
<p>h) Sprawdzenie, czy urządzenia do aplikacji obornika są w dobrym stanie i ustalenie odpowiedniego tempa aplikacji.</p>	
<p>BAT 21. Aby ograniczyć emisje AMONIAKU do powietrza z procesu aplikacji gnojowicy, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rozcieńczanie gnojowicy, po którym wykorzystywane są techniki, takie jak niskociśnieniowy system nawadniania. Nie dotyczy upraw przeznaczonych do spożycia na surowo, z powodu ryzyka zanieczyszczenia. Nie ma zastosowania, jeśli rodzaj gleby nie pozwala na szybkie przenikanie rozcieńczonej gnojowicy do gleby. Nie ma zastosowania, jeżeli uprawy nie wymagają nawadniania. Dotyczy pól, które można łatwo połączyć z gospodarstwem rurociągami. 2. Pasmowe rozlewacze, przy zastosowaniu jednej z następujących technik: <ul style="list-style-type: none"> – wąż wleczony; – redlica stopkowa. Możliwość zastosowania może być ograniczona, w przypadku gdy zawartość słomy w gnojowicy jest zbyt wysoka lub gdy zawartość suchej masy w gnojowicy jest wyższa niż 10 %. Redlica stopkowa nie ma zastosowania do uprawy bezrzędowej. 3. Płytki wtryskiwacz (otwarte szczeliny). Nie ma zastosowania na kamienistej, płytkiej lub zwartej glebie, gdy trudno jest osiągnąć jednolity poziom penetracji. Możliwość zastosowania może być ograniczona w przypadku upraw, które mogą zostać uszkodzone przez maszyny. 4. Głęboki wtryskiwacz (szczeliny zamknięte). Nie ma zastosowania na kamienistej, płytkiej lub zwartej glebie, gdy trudno jest osiągnąć jednolity poziom penetracji i zapewnić skuteczne zamykanie szczelin. Nie stosuje się podczas okresu wzrostowego roślin. Nie ma zastosowania w przypadku użytków zielonych, chyba że są przekształcone w grunty orne lub ponownie obsiewane. 5. Zakwaszanie gnojowicy. 	<p>Gnojowica będzie dozowana na gruncie poprzez pasmowe rozlewacze.</p>

Zastosowanie ogólne.		
<p>BAT 22. Aby zredukować emisje AMONIAKU do powietrza z procesu aplikacji obornika, techniką BAT jest wprowadzenie obornika do gleby tak szybko, jak to możliwe.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wprowadzanie obornika pozostawionego na powierzchni gleby odbywa się poprzez zaoranie lub przy użyciu innych maszyn rolniczych, takich jak brony zębowe lub brony talerzowe, w zależności od rodzaju gleby i warunków. Obornik jest całkowicie wymieszany z glebą lub w niej zakopany. – Rozrzucanie obornika stałego przeprowadza się przy pomocy odpowiedniego rozrzutnika np. rozrzutnik odśrodkowy, rozrzutnik obornika z wyrzutem tylnym, rozrzutnik o podwójnym przeznaczeniu). Rozprowadzanie gnojowicy przeprowadza się zgodnie z BAT 21. Nie ma zastosowania w przypadku upraw zachowawczych i użytków zielonych, chyba że zostaną przekształcone w grunty orne lub ponownie obsiane. Nie dotyczy gruntów uprawnych z uprawami, które mogą zostać uszkodzone przez wprowadzenie obornika. Wprowadzenie gnojowicy nie ma zastosowania po aplikacji przy wykorzystaniu płytkiego lub głębokiego wtryskiwacza. <p>Tab. 1.3. Powiązane z BAT opóźnienia pomiędzy aplikacją obornika a jego wprowadzeniem do gleby</p>		<p>BAT 22 – na Fermie nie powstaje obornik.</p> <p>Po aplikacji gnojowicy grunt zostanie zaorany z zachowaniem czasu wskazanego w konkluzjach BAT.</p>
Parametr	Powiązane z BAT opóźnienia pomiędzy aplikacją obornika a jego wprowadzeniem do gleby (w godzinach)	
Czas	0 (1) – 4 (2)	
<p>(1) Dolna granica przedziału odnosi się do natychmiastowego wprowadzenia.</p> <p>(2) Górna granica przedziału może wynosić do 12 godzin, jeżeli warunki nie sprzyjają szybszemu wprowadzeniu, np. gdy zasoby ludzkie i sprzętowe nie są dostępne na ekonomicznie korzystnych warunkach.</p>		
EMISJE z CAŁEGO PROCESU PRODUKCJI		
Rozwiązania według konkluzji BAT		Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 23. Aby zredukować emisje amoniaku z całego procesu chowu świń (w tym loch) lub drobiu, w ramach BAT należy oszacować lub obliczyć zmniejszenie emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.</p>		<p>Najbardziej istotnym oddziaływaniem Fermi na środowisko jest oddziaływanie związane z wytwarzaniem odchodów zwierząt. Oddziaływanie to dotyczy przede wszystkim środowiska gruntowo-wodnego, a także powietrza atmosferycznego.</p>

Właściwości wytwarzanych odchodów zwierzęcych w znacznym stopniu zależą od jakości stosowanych pasz. Stosowane na Fermie mieszanki paszowe zapewnią właściwe wartości odżywcze (przyrost masy zwierząt). Mieszanki paszowe dostosowane będą do zapotrzebowania pokarmowego zwierząt (żywienie fazowe) i zapewniają odpowiednie przyswajanie pasz i ograniczenie w wydalaniu przez zwierzę azotu w formie azotanów i amoniaku. Pasze będą zawierać zbilansowaną ilość protein, a także fosforanów nieorganicznych, w celu zapewnienia dostatecznej ilości przyswajalnego fosforu. Ponadto zawierać będą zbilansowane nieodzowne witaminy, aminokwasy oraz dodatki zwiększające wydajność żywienia stosowanego na terenie Fermi. Działania te – zgodne z zasadą zapobiegania powstawaniu emisji u źródła – w znacznym stopniu przyczyniają się do ograniczenia wprowadzania do środowiska związków azotowych i związków odoroczynnych. Przy niesprzyjających warunkach klimatycznych wewnątrz budynku inwentarskiego stosowany będzie preparat ograniczający emisję amoniaku. Dokument pt. „Możliwości ograniczenia emisji amoniaku: Wytyczne Grupy Zadaniowej UNECE ds. Azotu Reaktywnego” Bittman, S., Dedina, M., Howard C.M., Oenema, O., Suttpr, M.A., (eds), 2014, opublikowany przez Centre for Ecology and Hydrology (CEH), Edynburg UK zawiera aktualną wiedzę na temat technik i strategii ograniczania emisji amoniaku, w tym wielkość redukcji amoniaku dla poszczególnych technik. W tabeli poniżej określono osiąganą redukcję emisji amoniaku po zastosowaniu konkretnych technik:

Redukcja amoniaku przy zastosowaniu określonych technik:

Lp.	Technika	Redukcja emisji amoniaku [%]
1.	Żywienie fazowe z obniżoną zawartością białka w paszy	10
2.	Pływające kulki LECA (keramzyt) (w analizowanym przypadku zbiornik zamknięty szczelny stąd spodziewana redukcja będzie wyższa)	60

Na Fermie spełnione są wymogi BAT w zakresie emisji z całego procesu produkcji.	
MONITOROWANIE EMISJI I PARAMETRÓW PROCESU	
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji
<p>BAT 24. W ramach BAT należy monitorować całkowite ilości azotu i fosforu wydane w oborniku (w tym gnojowicy) przy użyciu jednej z następujących technik co najmniej z częstotliwością raz w roku.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Obliczenie z bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt. – Oszacowanie w oparciu o analizę obornika (w tym gnojowicy) z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu. Raz w roku dla każdej kategorii zwierząt. Zastosowanie ogólne. 	<p>Prowadzący instalację będzie monitorował z częstotliwością raz w roku całkowite ilości azotu i fosforu wydane w gnojowicy przy użyciu następującej techniki: Oszacowanie w oparciu o analizę gnojowicy z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu.</p>
<p>BAT 25. W ramach BAT należy monitorować emisje amoniaku do powietrza przy użyciu jednej z następujących technik co najmniej z częstotliwością podaną poniżej.</p> <p>a) Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania nawozu –raz w roku; Zastosowanie ogólne.</p> <p>b) Oszacowanie za pomocą pomiaru stężenia amoniaku i współczynnika wentylacji przy zastosowaniu norm ISO, krajowych lub międzynarodowych standardowych metod lub innych metod zapewniających dane o równoważnej jakości naukowej - za każdym razem, gdy zachodzą istotne zmiany co najmniej jednego z następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rodzaj zwierząt utrzymywanych w gospodarstwie; – pomieszczenia dla zwierząt. <p>Ma zastosowanie wyłącznie w odniesieniu do emisji z każdego budynku dla zwierząt. Nie ma zastosowania scentralizowanych systemów oczyszczania powietrza. W takim przypadku ma zastosowanie BAT 28.</p> <p>Ze względu na koszty pomiarów technika ta może nie mieć ogólnego zastosowania.</p> <p>c) Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji – z częstotliwością raz w roku dla każdej kategorii zwierząt. Zastosowanie ogólne.</p>	<p>Prowadzący instalację będzie monitorował emisje amoniaku do powietrza przy użyciu następującej techniki. Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji – z częstotliwością raz w roku.</p> <p>–</p>

Tabela 4.9.2.	
<p>BAT 26. W ramach BAT należy regularnie monitorować emisje zapachu do powietrza. Emisje zapachu można monitorować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stosując normy EN (np. z wykorzystaniem olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia zapachu), – przy stosowaniu metod alternatywnych, dla których nie są dostępne normy EN (np. pomiar/oszacowanie narażenia na zapach, oszacowanie skutków takiego narażenia), można wykorzystać normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej. <p>BAT 26 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe (zabudowy mieszkaniowej) odczują dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone.</p>	<p>BAT 26 ma zastosowanie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty zabudowy mieszkalnej odczują dokuczliwość zapachu lub gdy występowanie zapachu zostało stwierdzone.</p> <p>Operator instalacji wdroży szereg rozwiązań ograniczających dokuczliwość zapachu, które zostały omówione w niniejszych konkluzjach (BAT 13).</p> <p>Operator instalacji wdroży monitoring zapachów oparty o pomiar lub szacunek w oparciu o krajowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</p>
<p>BAT 27. W ramach BAT należy monitorować emisje pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt przy użyciu jednej z następujących technik co najmniej z częstotliwością raz w roku.</p> <p>a) Oszacowanie za pomocą pomiaru stężenia pyłu i współczynnika wentylacji przy zastosowaniu metod zawartych w normach EN lub innych standardowych metod (ISO, krajowych lub międzynarodowych) zapewniających dane o równoważnej jakości naukowej; Raz na rok. Ma zastosowanie wyłącznie w odniesieniu do emisji pyłu z każdego budynku dla zwierząt. Nie ma zastosowania do zespołów urządzeń z zamontowanym systemem oczyszczania powietrza. W takim przypadku ma zastosowanie BAT 28. Ze względu na koszty pomiarów technika ta może nie mieć ogólne zastosowania.</p> <p>b) Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji. Raz na rok. Ze względu na koszty pomiarów emisji technika ta może nie mieć ogólnego zastosowania.</p>	<p>Prowadzący instalację będzie monitorował emisje pyłu do powietrza przy użyciu poprzez oszacowanie z wykorzystaniem wskaźników emisji – z częstotliwością raz w roku.</p>

<p>BAT 28. W ramach BAT należy monitorować emisje amoniaku, pyłu i/lub zapachu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt wyposażonego w system oczyszczania powietrza przy użyciu wszystkich następujących technik co najmniej z częstotliwością podaną poniżej.</p> <p>1. Weryfikacja skuteczności systemu oczyszczania powietrza za pomocą pomiaru amoniaku, zapachu i/lub pyłu w praktycznych warunkach gospodarstwa i zgodnie z określonym protokołem pomiarowym oraz przy zastosowaniu metod zawartych w normach EN lub innych standardowych metod (ISO, krajowych lub międzynarodowych) zapewniających dane o równoważnej jakości naukowej – z częstotliwością jednorazowo. Nie ma zastosowania jeżeli system oczyszczania powietrza został zweryfikowany w odniesieniu do podobnego sposobu utrzymania zwierząt i warunków działania tego systemu. Kontrolowanie skutecznego działania systemu oczyszczania powietrza (np. poprzez stałe rejestrowanie parametrów operacyjnych lub przy użyciu systemów alarmowych) – z częstotliwością codziennie. Zastosowanie ogólne.</p>	<p>BAT 28 nie ma zastosowania w przypadku analizowanej instalacji. Budynki nie są wyposażone w system oczyszczania powietrza.</p>
<p>BAT 29. W ramach BAT należy monitorować następujące parametry procesu co najmniej raz w roku.</p> <p>1. Zużycie wody. Rejestrowanie za pomocą np. odpowiednich liczników lub faktur. Główne procesy, w których zużywana jest woda w pomieszczeniach dla zwierząt (sprzątanie pomieszczeń, podawanie paszy itp.) mogą być monitorowane oddzielnie. Oddzielne monitorowanie głównych procesów zużycia wody może nie mieć zastosowania do istniejących gospodarstw, w zależności od konfiguracji sieci wodociągowej.</p> <p>2. Zużycie energii elektrycznej. Rejestrowanie za pomocą np. odpowiednich liczników lub faktur. Zużycie energii elektrycznej w pomieszczeniach dla zwierząt monitoruje się oddzielnie od innych zespołów urządzeń znajdujących się w gospodarstwie. Można monitorować oddzielnie główne procesy, w których zużywana jest energia</p>	<p>BAT 29 – zgodność z BAT. Zgodnie z BAT 29 na Fermie prowadzony będzie monitoring w następującym zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zużycia wody, – energii elektrycznej, – paliwa, – rodzajów i ilości emitowanych ścieków, – ilości nagromadzonej i wykorzystanej do nawożenia pól gnojowicy, – rodzajów i ilości odpadów wytworzonych w toku eksploatacji instalacji oraz sposobów gospodarowania nimi, – zużycie preparatów ograniczających emisję odorów w budynkach produkcyjnych, – spożycia paszy, – produkcji oraz wielkość strat (upadków zwierząt w trakcie chowu), – za pomocą np. odpowiednich liczników, faktur oraz istniejących w zakładzie rejestrów.

<p>elektryczna w pomieszczeniach dla zwierząt. Oddzielne monitorowanie głównych procesów zużycia energii elektrycznej może nie mieć zastosowania do istniejących gospodarstw, w zależności od konfiguracji sieci dostaw energii.</p> <p>3. Zużycie paliwa. Rejestrowanie za pomocą np. odpowiednich liczników lub faktur. Zastosowanie ogólne.</p> <p>4. Liczba przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach urodzeń i zgonów. Zastosowanie ogólne. Rejestrowanie za pomocą np. istniejących rejestrów.</p> <p>5. Spożycie paszy. Rejestrowanie za pomocą np. faktur lub istniejących rejestrów. Zastosowanie ogólne.</p> <p>6. Produkcja obornika/ gnojowicy Rejestrowanie za pomocą np. istniejących rejestrów. Zastosowanie ogólne.</p>									
EMISJE AMONIAKU z pomieszczeń dla świń									
Rozwiązania według konkluzji BAT	Spełnienie wymogów BAT w instalacji								
<p>BAT 30. Aby ograniczyć emisje amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.</p> <p>1. Jedna z poniższych technik, w których realizuje się co najmniej jedną z poniższych zasad:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmniejszenie powierzchni emitującej amoniak; - zwiększenie częstotliwości usuwania gnojowicy (obornika) do zbiornika zewnętrznego; - oddzielanie kału od moczu; - utrzymywanie ściółki w stanie czystym i suchym. <p>a) W przypadku głębokiego kanału gnojowicowego (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa) jedynie w połączeniu z dodatkowym środkiem zmniejszającym ryzyko, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - połączenie technik żywieniowych, - system oczyszczania powietrza, - zmniejszenie pH gnojowicy, - chłodzenie gnojowicy. <p>Kategoria zwierząt - Wszystkie świny. Nie ma zastosowania w nowych zespołach urządzeń, chyba że głęboki kanał gnojowicowy jest połączony z systemem oczyszczania powietrza, chłodzeniem gnojowicy i/lub obniżeniem pH.</p>	<p>Emisja do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń, w ramach BAT ograniczana będzie na podstawie następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpowiednia organizacja miejsc przebywania zwierząt z uwzględnieniem częstotliwości sprzątania pomieszczeń chowu i hodowli (utrzymanie wysokiego rygoru sprzątania pomieszczeń inwentarskich), - prowadzenie chowu i hodowli w oparciu o zbilansowane i fazowe techniki żywienia, - odpowiednie wyprofilowanie ścian systemu zbierania gnojowicy z systemu podrusztowego, - system sprzątania (splukiwania) gnojowicy zgodny z harmonogramem prac oraz w razie zaistniałej konieczności sprzątanie interwencyjne, - odpowiednio wyprofilowana podłoga w kojach uwzględniająca strefy spływu. <p>Poziom emisji dla analizowanej instalacji przyjęto następująco:</p> <table border="1" data-bbox="906 1713 1391 2027"> <thead> <tr> <th data-bbox="911 1720 1118 1899">Grupa inwentarza</th> <th data-bbox="1118 1720 1386 1899">Poziom BAT-AEL amoniaku [kg/szt./rok]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="911 1899 1118 1944">lochy prośne</td> <td data-bbox="1118 1899 1386 1944">2,7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="911 1944 1118 1989">lochy po pokryciu</td> <td data-bbox="1118 1944 1386 1989">2,7</td> </tr> <tr> <td data-bbox="911 1989 1118 2027">lochy karmiące</td> <td data-bbox="1118 1989 1386 2027">5,6</td> </tr> </tbody> </table>	Grupa inwentarza	Poziom BAT-AEL amoniaku [kg/szt./rok]	lochy prośne	2,7	lochy po pokryciu	2,7	lochy karmiące	5,6
Grupa inwentarza	Poziom BAT-AEL amoniaku [kg/szt./rok]								
lochy prośne	2,7								
lochy po pokryciu	2,7								
lochy karmiące	5,6								

b) System próżniowy do częstego usuwania gnojowicy (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa).
Kategoria zwierząt - Wszystkie świnię.

c) Pochyłe ściany w kanale z obornikiem (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa).

d) Zgarniacz obornika do częstego usuwania gnojowicy (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa).

e) Częste usuwanie gnojowicy za pomocą splukiwania (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa).
Kategoria zwierząt - Wszystkie świnię.
Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów technicznych lub ekonomicznych. Jeśli do splukiwania wykorzystuje się frakcję płynną gnojowicy, technika ta może nie mieć zastosowania do gospodarstw położonych w pobliżu obiektów wrażliwych ze względu na okresowe natężenie zapachów podczas splukiwania.

f) Mniejszy kanał gnojowicowy (w przypadku gdy podłoga jest częściowo rusztowa).
Kategoria zwierząt – Lochy luźne i prośne, Tuczniaki, Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów technicznych lub ekonomicznych.

g) Podłoga w pełni ścielona ściółką (w przypadku podłogi z litego betonu).
Systemy wykorzystujące obornik stały nie mają zastosowania do nowych zespołów urządzeń, chyba że można to uzasadnić dobrostanem zwierząt. Kategoria zwierząt – Lochy luźne i prośne, Tuczniaki, Prosięta odsadzone. Może nie mieć zastosowania do naturalnie wentylowanych zespołów urządzeń położonych w ciepłym klimacie oraz do istniejących zespołów urządzeń o wymuszonej wentylacji dla prosiąt odsadzonych i tuczniaków. BAT 30.a7 może wymagać dużej przestrzeni.

h) Klatki/szałasy (w przypadku gdy podłoga jest częściowo rusztowa) - może wymagać dużej przestrzeni.

i) Legowisko ściółkowane samospławialne (w przypadku podłogi z litego betonu).

j) Wypukła podłoga i oddzielne kanały na obornik i wodę (w przypadku kojców częściowo rusztowych). Kategoria zwierząt – Tuczniaki, Prosięta odsadzone.
Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów technicznych lub ekonomicznych.

loszki hodowlane	2,7
tuczniaki do 120 kg	2,6
loszki	2,7
knury	2,7

k) Kojce wyłożone ściółką w systemie mieszanym (gnojowicowym i obornikowym).
 Kategoria zwierząt – Lochy karmiące.
 Nie ma zastosowania do istniejących zespołów urządzeń, w których nie ma podłóg z litego betonu.

l) Boksy do karmienia/leżenia na litej podłodze (w przypadku kojców ścielonych ściółką).
 Lochy luźne i prośne.

m) Niecka obornikowa (w przypadku gdy podłoga jest w pełni lub częściowo rusztowa).
 Kategoria zwierząt – Lochy karmiące.

n) Gromadzenie obornika w wodzie. Kategoria zwierząt – Tuczniaki, Prosięta odsadzone. Nie ma zastosowania w zimnym klimacie. Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów technicznych lub ekonomicznych.

o) Przenośnik taśmowy gnojowicy o przekroju V (w przypadku gdy podłoga jest częściowo rusztowa). Kategoria zwierząt – Tuczniaki.

p) Łączone kanały na wodę i obornik (w przypadku gdy podłoga jest w pełni rusztowa). Kategoria zwierząt - Lochy karmiące.

q) W pełni ścielony ściółką korytarz zewnętrzny (w przypadku podłogi z litego betonu). Kategoria zwierząt – Tuczniaki.
 Nie ma zastosowania w zimnym klimacie. Może nie mieć zastosowania do istniejących zespołów urządzeń ze względów technicznych lub ekonomicznych.

2. Chłodzenie gnojowicy. Wszystkie świnię.
 Nie ma zastosowania, gdy:
 niemożliwe jest ponowne wykorzystanie ciepła,
 wykorzystuje się ściółkę.

3. Wykorzystanie jednego z wymienionych poniżej systemów oczyszczania powietrza:

- płuczka kwaśna mokra;
- dwu- lub trzystopniowy system oczyszczania powietrza;
- płuczka biologiczna (lub biofiltr ze zraszanym złożem).

Może nie mieć powszechnego zastosowania ze względu na wysokie koszty realizacji.
 W przypadku istniejących zespołów urządzeń ma zastosowanie wyłącznie wówczas, gdy wykorzystuje się scentralizowany system wentylacji.

4. Zakwaszanie gnojowicy. Wszystkie świnię.
 Zastosowanie ogólne.

5. Stosowanie pływających kulek w kanale obornika.

<p>Tuczniki. Nie dotyczy zespołów urządzeń wyposażonych w kanały gnojowicowe o pochyłych ścianach oraz zespołów urządzeń, w których stosuje się usuwanie gnojowicy przez splukiwanie.</p> <p>Tab. 2.1. BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla świń</p>		
Parametr	Kategoria zwierząt	BAT - AEL (1) (kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok)
Amoniak wyrażony jako NH ₃	Lochy luźne i prośne	0,2 - 2,7 (2) (3)
	Lochy karmiące (wraz z prosiętami) w klatkach	0,4 - 5,6 (4)
	Prosięta odsadzone	0,03 - 0,53 (5) (6)
	Tuczniki	0,1 - 2,6 (7) (8)
<p>(1)Dolna granica zakresu związana jest ze stosowaniem systemu oczyszczania powietrza. (2)Dla istniejących zespołów urządzeń wykorzystujących głęboki kanał gnojowicowy w połączeniu z technikami zarządzania żywieniem górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 4,0 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. (3)Dla zespołów urządzeń wykorzystujących BAT 30.a6, 30.a7 lub 30.a11 górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 5,2 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. (4)Dla istniejących zespołów urządzeń wykorzystujących BAT 30.a0 w połączeniu z technikami zarządzania żywieniem górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 7,5 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. (5)Dla istniejących zespołów urządzeń wykorzystujących głęboki kanał gnojowicowy w połączeniu z technikami zarządzania żywieniem górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 0,7 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. (6)Dla zespołów urządzeń wykorzystujących BAT 30.a6, 30.a7 lub 30.a8 górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 0,7 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. (7)Dla istniejących zespołów urządzeń wykorzystujących głęboki kanał gnojowicowy w połączeniu z technikami zarządzania żywieniem górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 3,6 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok. Dla zespołów urządzeń wykorzystujących BAT 30.a6, 30.a7, 30.a8 lub 30.a16 górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 5,65 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok.</p>		

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

W świetle powyższego stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeciono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załącznik nr 1.

Oplata skarbową w wys. 506,00 zł
uiszczoną w dniu 4 marca 2020 r.
na rachunek bankowy:
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urząd Miasta Rzeszowa

Oplata rejestracyjna w wys. 2 842,00 zł
uiszczoną w dniu 4 marca 2020 r.
na rachunek bankowy:
Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010
Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Podkarpackiego Centrum Postępu i Rozwoju Hodowli Trzody Chlewnej Sp. z o.o.,
Chotyniec 3, 37-552 Młyny
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

Załącznik nr 1. Obsada Fermy i porównanie do wymagań dobrostanu w zakresie minimalnych powierzchni:

Nr budynku	Funkcja budynku	Grupa inwentarza	Typ kojców	Liczba kojców [szt.]	Wymiary pojedynczego kojca [m]		Powierzchnia pojedynczego kojca [m ²]	Rzeczywista powierzchnia przypadająca na jedno zwierzę [m ² /szt.]	Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę [m ² /szt.] ¹⁾	Ilość stanowisk w pojedynczym kojcu [szt.]	Ilość stanowisk [szt.]	Ilość stanowisk w budynku [szt.]
					dl.	szer.						
1	Sektor loch prośnych	lochy prośne	grupowe	26	5,5	4,11	22,61	3,77	2,25 ²⁾	6 ⁶⁾	156	156
2	Sektor krycia	lochy po pokryciu	pojedyncze	222	2,5	0,65	1,63	1,63	1,2 ³⁾	1	222	222
3	Sektor krycia	lochy po pokryciu	pojedyncze	195	2,5	0,65	1,63	1,63	1,2 ³⁾	1	195	195
4	Sektor krycia	lochy po pokryciu	pojedyncze	195	2,5	0,65	1,63	1,63	1,2 ³⁾	1	195	195
5	Sektor loch prośnych	lochy prośne	grupowe	80	3,64	4,5	16,38	2,34	2,25 ²⁾	7	560	560
6	Sektor porodowy	lochy karmiące	pojedyncze	224	2,6	1,77	4,60	4,60	3,5 ⁴⁾	1	224	240
				16	2,6	1,86	4,84	4,84	3,5 ⁴⁾	1	16	
7	Sektor porodowy	lochy karmiące	pojedyncze	224	2,6	1,77	4,60	4,60	3,5 ⁴⁾	1	224	240
				16	2,6	1,86	4,84	4,84	3,5 ⁴⁾	1	16	
8	Sektor loch prośnych	lochy prośne	grupowe	80	3,64	4,5	16,38	2,34	2,25 ²⁾	7	560	560
9	Odchow loszek	loszki hodowlane	grupowe	20	4,54	4,3	19,52	1,50	1,4 ⁵⁾	13	260	260
10	Tucz	tuczniaki do 120 kg	grupowe	20	5,3	4,75	25,18	1,01	1 ⁶⁾	25	500	500
				loszki	6	5	3,7	18,50	1,42	1,4 ⁵⁾	13	
11	Kwarantanna	knury	grupowe	2	5	3,7	18,50	6,17	6 ⁷⁾	3	6	84
				2	5	3,7	18,50	6,17	6 ⁷⁾	3	6	

¹⁾ Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 15 lutego 2010 r. w sprawie wymagań i sposobu postępowania przy utrzymywaniu gatunków zwierząt gospodarskich, dla których normy ochrony zostały określone w przepisach Unii Europejskiej (Dz. U. z 2010 r. Nr 56, poz. 344 z późn. zm.).

²⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla loch.

³⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla loch utrzymywanych w kojcach pojedynczych (wymiary kojca powinny wynosić 2 m x 0,6 m = 1,2 m²).

⁴⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla loch w okresie porodu i odchowu prosiąt ssących.

⁵⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla loszek hodowlanych o masie ciała powyżej 30 do 110 kg.

⁶⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla tuczniaków o masie ciała powyżej 110 kg.

⁷⁾ Minimalna powierzchnia podłogi na jedno zwierzę przyjęta jak dla knurów.

⁸⁾ Ze względu na zachowanie dobrostanu zwierząt, Wnioskodawca założył większą powierzchnię w kojcu przypadającą na 1 zwierzę.